

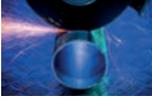
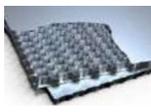
**BLUE-MASTER**<sup>®</sup>  
by *celesa*

CUTTING TECHNOLOGIES

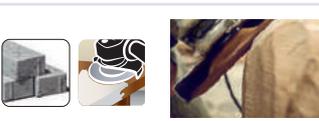
# DISQUES



**GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE**

	RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION		Ø EXT.	e mm	Z	Page	
	FF93		SCIE À ONGLET	 		20-315	0,2-6	24-200	508	MÉTAL
	FF94		SCIE À ONGLET	 		50-315	0,5-6	20-100	509	
	FF68	 	SCIE À ONGLET			175-550	1,6-4	70-340	509	
	S5CM		SCIE À ONGLET			160-400	2,8-3,6	48-120	510	
	S8CM		SCIE À ONGLET	 		180-355	1,8-2,2	44-60	510	
	DD7	<b>TOP METAL</b> 	MEULEUSE	   		105-400	1,2-2,5	CONTINU	516	
	DD36		MEULEUSE	 		115	1	60	516	
	S7CM		SCIE À ONGLET	 		150-355	2,2-2,6	30-80	510	BOIS EXTRA
	DD37		SCIE À ONGLET	 		110	1,2	40-100	511	
	DD23		MEULEUSE	 		115-125	3,8	3-6	511	
	S6CM		SCIE À ONGLET			220-350	3,2-3,6	42-72	511	
	S1CM		SCIE À ONGLET			160-700	2,5-5,2	16-120	512	
	S4CM		SCIE À ONGLET	   		127-230	2,6-2,8	10-64	512	
	S2CM		SCIE À ONGLET			200-350	3,2-3,6	60-108	513	

**GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE**

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Page
SINC	 CARBURE	SCIE À ONGLET		513
S3CM	 CARBURE	RAINUREUSE		513
S11CM	 PCD	SCIE À ONGLET		514
DMA115	 HCS	MEULEUSE		515
DMB100	 HCS	MEULEUSE		515
DMC125	 HCS	MEULEUSE		515
 DD34	 CARBURE 	MEULEUSE		515

BOIS EXTRA

Disques de coupe

Rose

S9CM	 CARBURE	SCIE À ONGLET		514
S10CM	 PCD	SCIE À ONGLET		514
SCMD	 Tungstène	MEULEUSE		516
MDT	 	MEULEUSE		517
FFLATIG RFLATIG	 HSS	MACHINE COUPE FLEXIBLES HYDRAULIQUES		517

MULTI-FONCTIONS

**ACCESSOIRES POUR DISQUES DE COUPE**

CRS		MEULEUSE	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	517
ADQCA		MEULEUSE		M14x2		517

**GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE**

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	GRAIN	Page
DD1	 <b>DIAMOND GENERAL DE OBRA</b> 	MEULEUSE		115-125-180 230-300-350	2-2-2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	518
DD2	 <b>TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA</b>  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	518
DD3	 <b>TURBO</b> 	MEULEUSE		115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINU	518
DD4	 <b>TOP TURBO</b>  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINU	519
DD6	 <b>TOP TILE</b>  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINU	519
DD8	 <b>XCLEAN TILE</b>  	MEULEUSE		115 125	1,4 1,4	CONTINU	519
 DD35	 <b>3X</b>   <b>DOUBLE FACE</b>	MEULEUSE		115 125	1,5	CONTINU	520
DD5	 <b>DIAMOND H<sub>2</sub>O</b> 	MEULEUSE		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINU	520
DD9	 <b>CANTERO</b> 	MEULEUSE		115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	520
DD12	 <b>MARMOLISTA</b> 	MEULEUSE		115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	521
DD13	 <b>ABRASIVES</b> 	MEULEUSE		350 400	3,2 3,4	21 24	521
DD14	 <b>ASPHALT</b> 	MEULEUSE		300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	521
DD15	 <b>CONCRETE</b> 	MEULEUSE		115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	522
DR	 <b>TOP WALL</b> 	MEULEUSE		115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	522
SCEP	 <b>TOP MULTIFUNCTION</b> 	MEULEUSE	 <b>FORTE</b>	115-125 230-300 355-400	2,2-2,2 3-3,2 3,5-3,5	8-9 18-22 26-30	522
DD10	 <b>UNIVERSAL STONE</b> 	MEULEUSE		115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	523
DD11	 <b>TOP STONE</b> 	MEULEUSE		115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	523
DD20	 <b>TOP STONE THREAD</b> 	MEULEUSE	 <b>M14x2</b>	115 125	18 20	TRAVAIL DES SURFACES	523

**GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE**

RÉFÉRENCE	QUALITÉ MATÉRIEL	MACHINE	FORMA	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	Page
AB05		MEULEUSE	T41 COUPE 	INOX	115 125	1	525
AB11		MEULEUSE	T41 COUPE 	INOX	115 125 230	1 1 1,9	525
AB11		MEULEUSE	T42 COUPE 	INOX	115 230	2,5	525
AB15		MEULEUSE	T27 POLISSAGE 	INOX	115 125	Grain 40/120	527
AB20		MEULEUSE	T27 MEULAGE POLISSAGE 	INOX	115 125	Grain 40/120	527
DD21		MEULEUSE		INOX FONTE	115 125		527
AB17		MEULEUSE	T42 COUPE 		115 125 230	2,5	526
AB18		MEULEUSE	T41 COUPE 	INOX	115 125 230	1,6 1,6 2,0	526
DD22	CARBURE	MEULEUSE			115	22,23	526

INOX  
METAL  
STONE  
MULTI-FUNCTION

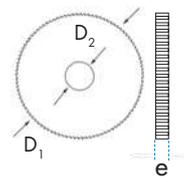
Disques de coupe  
Rose

**DISQUE DE POLISSAGE - CORPS ET ACCESSOIRES DE PONÇAGE**

DD24		MEULEUSE	POLISSAGE ANTI-CORROSION Polissage et la finition des surfaces.		100	Ø INT. 22,23	528
DD25		MEULEUSE	CORPS DE PONÇAGE Le ponçage et le polissage des surfaces.		100 115 125	Ø INT. M14x2	528
DD26		MEULEUSE	DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE Un polissage optimal de la surface.		100	Grain 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	528
DD28		MEULEUSE	POLISSAGE DE LA PIERRE Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.		100 115 125	Grain 60/80/120/240	529
DD33		MEULEUSE	DISQUE EN FEUTRE Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 6	529
DD31		MEULEUSE	ÉPONGE DE POLISSAGE Finition fine. Spécifiquement pour automobiles et marines.		100 115 125	e mm 25	529
DD32		MEULEUSE	DISQUE DE LAINE Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 25	529

**BANDES ABRASIVES ET ROUES À LAMELLES**

AB50			BANDES ABRASIVES		L1 100	L2 690	Grain 40-120	530
FP			ROUES À LAMELLES		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grain 40-120	530

**LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL** pour épaisseur jusqu'à 5 mm.


Réf. FF93

**HSS****DIN  
1837****COUPE  
< 5 mm**

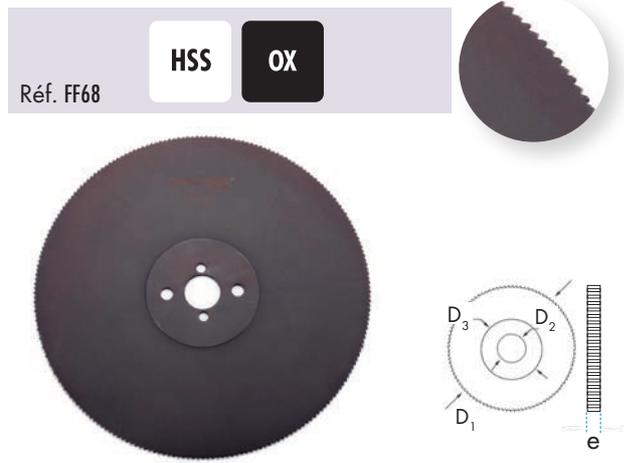
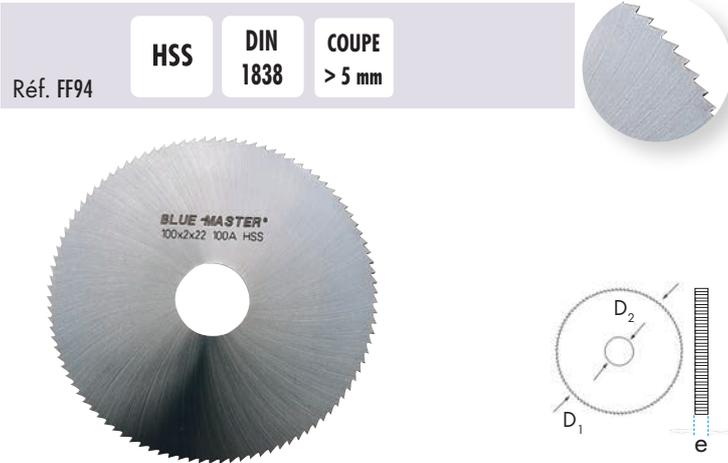
FF93				
D <sub>1</sub> mm	e mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
20	0,20	5	80	19,58
20	0,25	5	64	19,58
20	0,30	5	64	17,59
20	0,40	5	64	17,59
20	0,50	5	48	16,93
20	0,60	5	48	16,93
20	0,80	5	48	16,93
20	1,00	5	40	16,93
20	1,20	5	40	19,58
20	1,60	5	40	21,54
20	2,00	5	32	22,36
20	2,50	5	32	26,93
20	3,00	5	32	29,12
20	4,00	5	24	38,52
20	5,00	5	24	45,16
20	6,00	5	24	51,46
25	0,20	8	80	20,09
25	0,25	8	80	20,09
25	0,30	8	80	18,71
25	0,40	8	64	18,71
25	0,50	8	64	17,83
25	0,60	8	64	17,83
25	0,80	8	48	17,83
25	1,00	8	48	17,83
25	1,20	8	48	20,50
25	1,60	8	40	21,88
25	2,00	8	40	23,41
25	2,50	8	40	25,37
25	3,00	8	32	34,43
25	4,00	8	32	40,87
25	5,00	8	32	47,84
25	6,00	8	32	53,60
32	0,20	8	100	21,47
32	0,25	8	100	21,47
32	0,30	8	80	19,58
32	0,40	8	80	19,58
32	0,50	8	80	18,70
32	0,60	8	64	18,70
32	0,80	8	64	18,70
32	1,00	8	64	18,70
32	1,20	8	48	21,92
32	1,60	8	48	22,04
32	2,00	8	48	24,85
32	2,50	8	40	26,90
32	3,00	8	40	29,99
32	4,00	8	40	43,67
32	5,00	8	32	53,18
32	6,00	8	32	56,27

FF93				
D <sub>1</sub> mm	e mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
40	0,20	10	128	23,22
40	0,25	10	100	23,22
40	0,30	10	100	22,34
40	0,40	10	100	22,34
40	0,50	10	80	20,89
40	0,60	10	80	20,89
40	0,80	10	80	20,89
40	1,00	10	64	20,89
40	1,20	10	64	22,46
40	1,60	10	64	23,86
40	2,00	10	48	25,82
40	2,50	10	48	28,84
40	3,00	10	48	34,07
40	4,00	10	40	39,50
40	5,00	10	40	59,88
40	6,00	10	40	65,76
50	0,20	13	128	31,62
50	0,25	13	128	27,71
50	0,30	13	128	25,19
50	0,40	13	100	25,19
50	0,50	13	100	23,86
50	0,60	13	100	23,86
50	0,80	13	80	23,86
50	1,00	13	80	23,86
50	1,20	13	80	25,19
50	1,60	13	64	27,47
50	2,00	13	64	29,65
50	2,50	13	64	31,76
50	3,00	13	48	36,35
50	4,00	13	48	42,06
50	5,00	13	48	55,74
50	6,00	13	40	74,48
63	0,25	16	160	33,76
63	0,30	16	128	28,68
63	0,40	16	128	28,68
63	0,50	16	128	27,58
63	0,60	16	100	27,58
63	0,80	16	100	27,58
63	1,00	16	100	27,58
63	1,20	16	80	28,49
63	1,60	16	80	31,81
63	2,00	16	80	34,27
63	2,50	16	64	36,17
63	3,00	16	64	40,10
63	4,00	16	64	50,48
63	5,00	16	48	63,88
63	6,00	16	48	71,40
80	0,30	22	160	37,76
80	0,40	22	160	37,76
80	0,50	22	128	32,81
80	0,60	22	128	32,81
80	0,80	22	128	32,81
80	1,00	22	100	32,81
80	1,20	22	100	33,83
80	1,60	22	100	35,84
80	2,00	22	80	39,46
80	2,50	22	80	47,22
80	3,00	22	80	51,49
80	4,00	22	64	63,13
80	5,00	22	64	77,53
80	6,00	22	64	87,00

FF93				
D <sub>1</sub> mm	e mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
100	0,50	22	160	41,51
100	0,60	22	160	38,08
100	0,80	22	128	38,08
100	1,00	22	128	38,08
100	1,20	22	128	39,59
100	1,60	22	100	47,60
100	2,00	22	100	52,49
100	2,50	22	100	58,98
100	3,00	22	80	63,88
100	4,00	22	80	87,00
100	5,00	22	80	97,26
100	6,00	22	64	113,71
125	0,60	22	160	61,98
125	0,80	22	160	58,00
125	1,00	22	160	58,00
125	1,20	22	128	58,00
125	1,60	22	128	60,65
125	2,00	22	128	64,15
125	2,50	22	100	67,91
125	3,00	22	100	75,52
125	4,00	22	100	112,81
125	5,00	22	80	131,92
125	6,00	22	80	147,22
160	1,00	32	160	88,86
160	1,20	32	160	81,56
160	1,60	32	160	84,24
160	2,00	32	128	87,00
160	2,50	32	128	96,88
160	3,00	32	128	110,03
160	4,00	32	100	155,33
160	5,00	32	100	184,43
160	6,00	32	100	210,34
200	1,00	32	200	117,54
200	1,20	32	200	117,54
200	1,60	32	160	116,63
200	2,00	32	160	123,50
200	2,50	32	160	140,80
200	3,00	32	128	157,60
200	4,00	32	128	223,38
200	5,00	32	128	265,42
200	6,00	32	100	304,88
250	1,60	32	200	167,93
250	2,00	32	200	171,14
250	2,50	32	160	195,65
250	3,00	32	160	215,82
250	4,00	32	160	312,91
250	5,00	32	128	372,91
250	6,00	32	128	441,85
315	2,50	40	200	306,49
315	3,00	40	200	344,05
315	4,00	40	160	444,42
315	5,00	40	160	544,03
315	6,00	40	160	643,66

**LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL** pour épaisseur supérieure à 5 mm.

**LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR MACHINES À TRONÇONNER**



FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
50	0,5	13	48	27,08	
50	0,6	13	48	27,08	
50	0,8	13	40	27,08	
50	1,0	13	40	27,08	
50	1,2	13	40	28,31	
50	1,6	13	32	30,79	
50	2,0	13	32	32,06	
50	2,5	13	32	34,09	
50	3,0	13	24	36,84	
50	4,0	13	24	47,71	
50	5,0	13	24	59,45	
50	6,0	13	20	64,86	
63	0,5	16	64	29,94	
63	0,6	16	48	29,94	
63	0,8	16	48	29,94	
63	1,0	16	48	29,94	
63	1,2	16	40	30,36	
63	1,6	16	40	34,33	
63	2,0	16	40	36,98	
63	2,5	16	32	38,64	
63	3,0	16	32	42,83	
63	4,0	16	32	51,80	
63	5,0	16	24	62,54	
63	6,0	16	24	70,08	
80	0,6	22	64	33,34	
80	0,8	22	64	33,34	
80	1,0	22	48	33,34	
80	1,2	22	48	34,39	
80	1,6	22	48	36,95	
80	2,0	22	40	38,87	
80	2,5	22	40	46,31	
80	3,0	22	40	50,50	
80	4,0	22	32	61,75	
80	5,0	22	32	75,77	
80	6,0	22	32	84,73	
100	0,6	22	80	39,65	
100	0,8	22	64	37,43	
100	1,0	22	64	37,43	
100	1,2	22	64	38,84	
100	1,6	22	48	46,87	
100	2,0	22	48	51,55	
100	2,5	22	48	57,90	
100	3,0	22	40	62,40	
100	4,0	22	40	85,22	
100	5,0	22	40	95,35	
100	6,0	22	32	111,58	

FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
125	0,8	22	80	56,90	
125	1,0	22	80	56,90	
125	1,2	22	64	56,90	
125	1,6	22	64	59,84	
125	2,0	22	64	62,34	
125	2,5	22	48	66,58	
125	3,0	22	48	73,50	
125	4,0	22	48	110,20	
125	5,0	22	40	129,35	
125	6,0	22	40	143,60	
160	1,0	32	80	80,42	
160	1,2	32	80	80,48	
160	1,6	32	80	83,15	
160	2,0	32	64	85,34	
160	2,5	32	64	94,97	
160	3,0	32	64	108,53	
160	4,0	32	48	151,91	
160	5,0	32	48	180,90	
160	6,0	32	48	204,48	
200	1,2	32	100	94,10	
200	1,6	32	80	113,88	
200	2,0	32	80	122,16	
200	2,5	32	80	137,72	
200	3,0	32	64	154,58	
200	4,0	32	64	217,06	
200	5,0	32	64	258,40	
200	6,0	32	48	300,35	
250	1,6	32	100	158,16	
250	2,0	32	100	168,97	
250	2,5	32	80	191,90	
250	3,0	32	80	212,71	
250	4,0	32	80	311,26	
250	5,0	32	64	363,96	
250	6,0	32	64	430,81	
315	2,5	40	100	302,04	
315	3,0	40	100	337,40	
315	4,0	40	80	435,84	
315	5,0	40	80	529,42	
315	6,0	40	80	644,81	

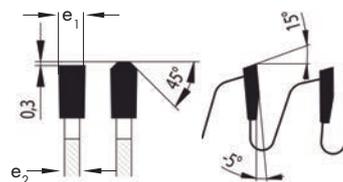
FF68					
D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	115,28
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	118,62
225	1,6	32	90	90/120/140/180/220	131,09
225	2,0	32/40	90		124,64
250	1,2	32/40	100	90/100/128/160/200/250	189,65
250	1,6	32/40	100		143,14
250	2,0	32/40	100	90/110/120/140/180/220/280	141,25
250	2,5	32/40	100		158,03
275	1,6	32/40	100	90/110/120/140/180/220/280	189,02
275	2,0	32/40	100		185,93
275	2,5	32/40	100	90/120/160/180/220/300	193,50
300	2,0	32	100		228,50
300	2,5	32	100	80/100/120/160/200/240/320	233,69
300	3,0	32	100		282,53
315	2,0	32	100	80/100/120/160/200/240/320	249,28
315	2,5	32/40	100		250,33
315	3,0	32	100	90/110/120/140/160/180/220/280/350	302,88
350	2,5	32/40/50	120		319,91
350	3,0	32/40/50	120	90/110/120/140/160/200/220	359,38
370	3,0	50	120		452,83
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	527,64
400	3,5	40/50	120		575,41
425	3,0	40/50	120	110/160/220/260/320	594,14
425	3,5	40/50	120		650,21
450	3,0	40/50	120	110/130/160/200/260/310	772,76
450	3,5	40/50	130		839,24
450	4,0	40/50	130	100/120/140/180/220/340	882,85
500	3,5	40/50	130		1.080,20
500	4,0	40/50	130	100/140/160/210/270/330	1.142,52
525	4,0	50	140		1.298,34
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.360,64

Consultez d'autres gammes de lames à tronçonner sur demande: HSSCo, HSS TiN, etc...

Disques de coupe  
Rose

**LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE**
**Réf. S5CM**

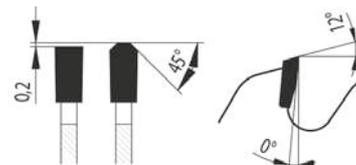
Lame spécifique pour les profilés de moyenne ou petite épaisseur, les métaux **NON FERREUX** tels que les **PROFILÉS EN ALUMINIUM, PVC** et autres matières plastiques. **FABRICATION DE FENÊTRES** (Géométrie des dents alternée en trapèze avec angle de coupe négatif).

**CARBURE**


	D1	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	D2	Z	€
	mm	mm	mm	mm		
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	91,54
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	104,60
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	128,26
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	177,96
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	181,41
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	209,20
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	232,20
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	251,05
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	269,98
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	282,54

**Réf. S8CM**

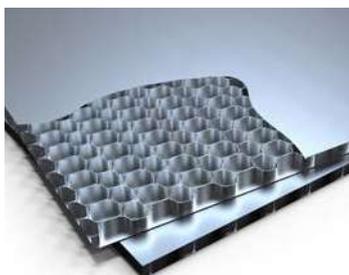
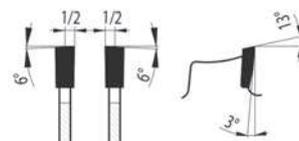
Lame pour la découpe de **MÉTAUX**: pièces pleines, profilés, tubes, etc...  
 Ne convient pas pour l'**ACIER INOXYDABLE**.

**CARBURE**


	D1	e	D2	Z	€
	mm	mm	mm		
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	155,62
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	165,30
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	233,71
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	270,82
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	262,24
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	311,74

**Réf. S7CM**

Lame spécifique pour les **PANNEAUX SANDWICH**, les tôles et les métaux d'épaisseur réduite.

**CARBURE**


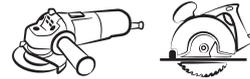
	D1	e	D2	Z	€
	mm	mm	mm		
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	74,81
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	76,03
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	80,52
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	88,23
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	97,42
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	102,42
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	104,07
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	105,06
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	114,29
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	115,14
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	127,76
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	159,66
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	193,53
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	160,93
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	194,75
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	221,42
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	222,98

**LAMES DE SCIES CIRCULAIRES EN ACIER AU CARBONE**

**NEW**  
Réf. DD37



Disque en acier au carbone pour la coupe du bois.



Coupe intensive dans le bois.  
Utilisation sur une meuleuse.



DD37

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	R.P.M.	€/3U.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40 12.500	20,51
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60 12.500	21,60
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80 12.500	22,14
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100 12.500	23,23

**LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE**

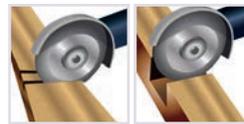
**NEW**  
Réf. DD23



Disque pour la coupe et le rainurage du bois.  
Dent à plaquette carbure. Haute résistance et durabilité. Utilisation avec meuleuse.



Spécial pour coupe et rainurage, création de formes, reliefs et figures dans le bois.



**COUPE RAINURAGE**



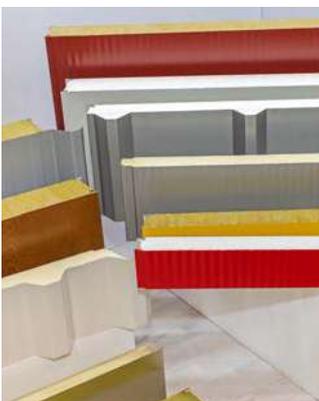
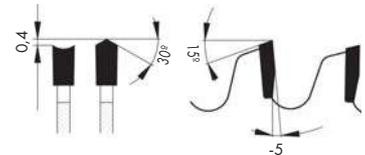
DD23

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3 15.500	16,55
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6 13.300	18,92

Réf. S6CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, pour travailler sans inciseur.

**CARBURE**



**COUPE SANS INCISEUR**

**LAME POUR MÉLAMINÉ SANS INCISEUR**

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	156,74
S6CM250303248	250	3,2	30	48	179,16
S6CM303303260	303	3,2	30	60	224,39
S6CM350303672	350	3,6	30	72	273,25

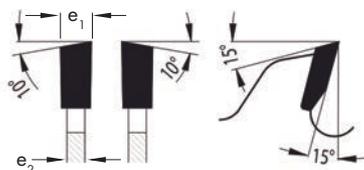
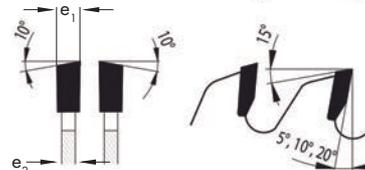
**LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE**
**Réf. S1CM**

Lame de scie universelle pour le bois naturel et autres matières à base de bois (non recommandé pour les mélaminés, MDF, HDF...).

**CARBURE**

**Réf. S4CM**

Lame universelle pour scie à onglet électroportative spécifique pour les matières à base de bois. Non recommandé pour aluminium.

**CARBURE**

**S1CM**

**S4CM**

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	53,16
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	61,36
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	69,01
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	79,86
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	71,91
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	90,40
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	66,61
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	77,21
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	106,31
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	114,45
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	116,87
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	119,77
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	130,36
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	140,91
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	132,67
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	149,48
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	155,11
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	174,80
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	149,48
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	169,18
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	183,42
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	191,88
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	217,37
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	144,56
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	194,69
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	217,37
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	225,57
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	239,83
S1CM45030456	450	4	2,8	30	56	183,54
S1CM45030472	450	4	2,8	30	72	255,56
S1CM50030464	500	4	2,8	30	64	225,38
S1CM50030484	500	4	2,8	30	84	300,45
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	727,28
S1CM70030460	700	4	3	30	60	506,69

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	37,97
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	53,16
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	63,52
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	40,39
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	53,16
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	65,68
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	40,39
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	55,57
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	69,26
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	45,45
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	55,57
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	71,67
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	80,36
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	45,45
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	55,57
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	75,28
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	81,03
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	58,20
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	71,91
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	88,74
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	58,20
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	73,38
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	91,39
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	58,20
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	75,79
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	91,15
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	53,16
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	60,62
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	68,33
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	80,79
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	91,39
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	58,20
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	73,38
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	85,83
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	113,28
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	63,27
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	75,79
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	98,60
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	119,52
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	75,79
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	98,60
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	119,52
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	65,68
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	83,43
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	101,02
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	119,52

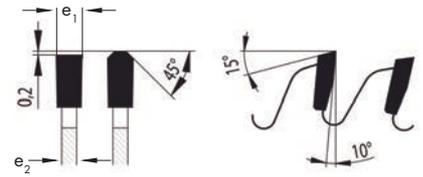


**LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE**

Réf. S2CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, etc... peut également être utilisée pour les métaux non ferreux (Aluminium, Cuivre, Bronze) avec un rendement acceptable. **Travaille toujours avec des inciseurs.**

**CARBURE**



**TRAVAILLE TOUJOURS AVEC DES INCISEURS**

S2CM

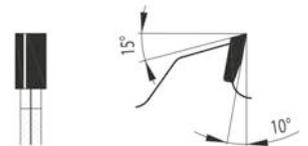
	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	138,80
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	149,80
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	177,40
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	177,40
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	177,40
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	210,81
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	238,68

\* Haut rendement

Réf. SINC

Spécialement conçu pour résoudre le problème de la coupe de la couche inférieure de mélaminé lors de la découpe de panneaux stratifiés. Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs.

**CARBURE**



**LAME INCISEUR**

**INCISEURS**

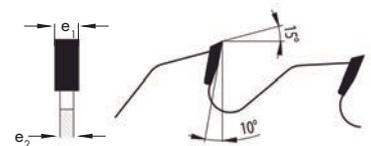
SINC

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	100,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	105,90
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	107,89
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	107,89
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	123,34
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	129,55

Réf. S3CM

Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs. **Lame pour utilisation exclusive en rainureuses.**

**CARBURE**

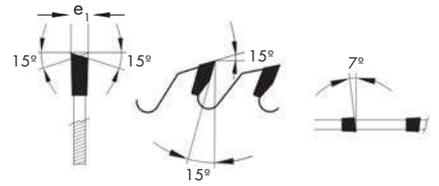


S3CM

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	66,55
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	68,88
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	71,47
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	71,47
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	78,68
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	81,25
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	88,06
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	121,22

**LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE**
**Réf. S11CM**

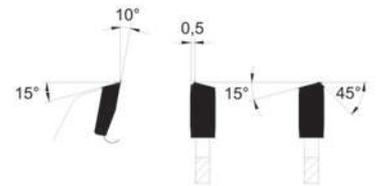
Lame pour la coupe du bois et ses dérivés avec des scies à onglet.

**CARBURE**

**S11CM**

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	141,10

**Réf. S9CM**

Lame pour la coupe de matières plastiques en général : METACRYLATE, THERMOPLASTIQUES en GÉNÉRAL, PLAQUES DE POLYURETHANE,...

**CARBURE**

**S9CM**

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	299,30
S9CM300303296	300	3,2	30	96	334,76
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	405,99
S9CM350304472	350	4,4	30	72	496,94
S9CM350604472	350	4,4	60	72	496,94

**Réf. S10CM**

Lame pour la découpe de PANNEAUX DE Placo-Plâtre, FIBROCIMENT, PANNEAUX ACRYLIQUES en GÉNÉRAL. Fabriqué avec des plaquettes de diamant polycristalin. Multiplie le rendement.

**PCD**

**S10CM**

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	233,97
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	263,95
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	293,63

**DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS**

Réf. DMA115

HCS   Disque PLAT SPÉCIAL pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.





Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces planes. Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMA €
DMA115	115	22,23	12.500	28,50

Réf. DMB100

HCS   Disque ROND OBLIQUE spécial pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.





Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes: poutres en bois parasitées et tous types de structures en bois. Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMB €
DMB100	100	22,23	12.500	27,68

Réf. DMC125

HCS   Disque avec BORD À RAYON spécial pour une grande ébauche sur le bois et les matériaux non-métalliques.






Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes. Travaille de face ou de côté. Recommandé pour travailler tout type de structure en bois, poutres en bois parasitées, ... Il se caractérise par sa polyvalence dans le travail sur des surfaces présentant toutes sortes de courbures. Valable pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMC €
DMC125	125	22,23	12.500	30,67

**NEW**

Réf. DD34

CARBURE      

Dégrossissage et façonnage du bois. Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre. Nettoyage de surfaces en général. Design coudé, améliore l'ergonomie.





Grain M



Grain G

Utilisation sur une meuleuse.  
2 qualités en fonction du travail à réaliser:  
 Grain M - Ébauche moyenne.  
 Grain G - Ébauche rugueuse.



**BOIS**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grain	DD34 €
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	40,32
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	40,32
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	43,50
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	43,50

**DISQUE DIAMANT SOUDÉ POUR TOUT TYPE DE MÉTAL**

Réf. DD7



INOX

FONTE



EN13236


**TOP METAL**

Coupe tout type de métaux, tôles, tubes et poutres en acier, inox, fonte, ...  
 Le diamant soudé à vide offre la plus haute durabilité et productivité en applications de coupe pour les métaux. Corps spécial anti-casse, diminue les vibrations et les étincelles, plus grande durabilité relativement à des disques abrasifs. Même profondeur de coupe durant toute la vie utile du disque. Diamant soudé à vide, ne périment pas.

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	DD7 €
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	32,04
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	34,44
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	40,11
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	85,48
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	92,53
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	212,78
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	260,15
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	307,48

**DISQUE HSS POUR LA COUPE DU MÉTAL**

NEW

Réf. DD36

HSS

Z60

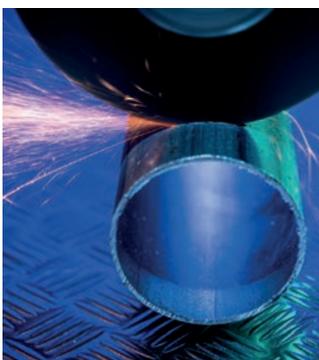


ACIER

INOX



90°



Disque HSS pour la coupe de tôles et de tubes.  
 Utilisation sur meuleuse.

**METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	RPM	DD36 €
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	14,34

**DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE**

Réf. SCMD

Tungstène



PVC

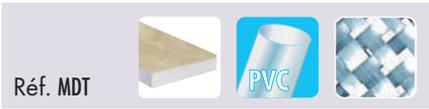


Disque coupant multi-fonctions pour meuleuse.  
 Tranchant à grains de carbure de tungstène.  
 Haut rendement dans tous types de matières NON FERREUSES. Coupe rapide et précise.  
 Idéal pour le travail du bois, du bois avec des clous, des plastiques, du placo - plâtre, des plaques métalliques de moins de 1 mm d'épaisseur ou du cuivre.



	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	SCMD €
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	17,81
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,03
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	44,80
SCMD300X2	300	25,4/20	2,0	5.100	72,62
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	90,43

## DISQUE MULTI-FONCTIONS POUR MEULEUSE AU DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ



Réf. MDT



FIBRE DE CARBONE ET MATÉRIAUX COMPOSITES



Tranchant avec grains de diamant.

Haut rendement dans tous types de matériaux NON FERREUX.

Coupe rapide et précise Idéal pour travailler les céramiques dures (toujours avec de l'eau), PVC, Plastiques renforcés comme le polyester, fibre de verre, fibre de carbone...



	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	MDT €
MDT50X0,80	50	22,23	1,8	20.000	63,25
MDT10423	115	22,23	1,8	15.000	66,10
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	69,17
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	73,49
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	75,48
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	77,76

## LAMES CIRCULAIRES POUR LA COUPE DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES

Réf. FFLATIG  
Réf. RFLATIG

HSS



Disque de coupe spécial pour flexibles hydrauliques renforcés de basse, haute et très haute pression. Arête de coupe continue biselée. Haut rendement en caoutchouc et matériels plastiques renforcés avec des fils ou des mailles métalliques, spécialement conçus pour supporter des pressions élevées ou de l'abrasion.



Pour la coupe de flexibles hydrauliques non renforcés ou avec renfort métallique léger.



Pour la coupe de flexibles hydrauliques avec renfort métallique (Heavy Duty).



	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	FFLATIG €
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	323,34
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	433,18
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	596,53

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	RFLATIG €
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	371,85
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	498,16
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	686,00

## ACCESSOIRES POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES ET DISQUES DE COUPE

### DOUILLES DE RÉDUCTION POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES



e: Épaisseur de la douille  
Toujours choisir une douille avec une épaisseur inférieure à celle du corps de la scie

### ECROU DE SERRAGE RAPIDE



Ecrou à blocage rapide M14x2.  
Compatible sur toute meuleuse à filetage de M14x2.  
Le disque doit être centré sur la bague de renfort d'appui de l'outil électroportatif et non sur la vis.

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	CRS €
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,03
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,03
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,03
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,03
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,03
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,03
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,03
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,03
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,03
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,03
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,03
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,03
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,03
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,03
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,03
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,03
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,03
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,03
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,03

	Ø Ext.	FILETAGE	ADQCA €
ADQCA	46,30	M14X2	34,24

## DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

### DISQUE DIAMANT UNIVERSEL

Réf. DD1



UNIVERSEL: Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



### DIAMOND GENERAL DE OBRA

Inclut une bague réductrice 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,55
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	11,63
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	27,07
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	40,11
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	108,16
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	125,05

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

### DISQUE DIAMANT UNIVERSEL HAUT RENDEMENT

Réf. DD2



Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



### TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	23,55
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	28,77
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	68,36
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	104,37

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

### DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE

Réf. DD3



Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



### TURBO

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,29
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	14,73
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	31,31
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	57,92

\* H: Hauteur du segment

**DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION**

**DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE HAUT RENDEMENT**

Réf. DD4

Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



**TOP TURBO**

DD4							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,01
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	24,10
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	74,78
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	104,37

\* H: Hauteur du segment

**DISQUE DIAMANT CONTINU HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE**

Réf. DD6

Spécial pour la coupe de grès et céramique dure. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



**TOP TILE**

DD6							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	41,37
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	44,65
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	85,60
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	120,91

\* H: Hauteur du segment

**DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE FINE HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE**

Réf. DD8

Haut rendement en grès et céramiques dures. Coupe fine et précise. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



**XTRACLEAN TILE**

DD8							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	47,58
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	51,34

\* H: Hauteur du segment

## DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

### DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET L'ÉBAUCHE FINE

**NEW**
**HAUT RENDEMENT**


Réf. DD35

Disque continu en diamant électrodéposé. Spécialement conçu pour travailler tous les types de carreaux en céramique, de pierre naturelle, de béton, de ciment-colle et de matériaux synthétiques... Coupe et ébauche fine. 3 zones de travail, zone de coupe et d'ébauche réversible des deux côtés. Obtenez la performance maximale en travaillant dans n'importe quelle position, coupe perpendiculaire, génération de biseaux latéraux. A utiliser sur une meuleuse. Inclut un adaptateur M14x2.



DD35

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	71,31
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	82,20

### DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE AVEC EAU

Réf. DD5



Spécifique pour la coupe avec eau de carrelage, céramique, marbre et pierre. Refroidissement par eau.


**EN13236**

**DIAMOND H<sub>2</sub>O**

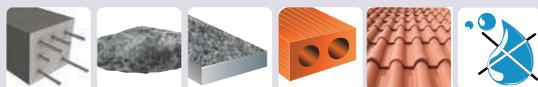
DD5

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,61
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	8,90
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	22,19
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	31,31

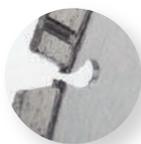
\* H: Hauteur du segment

### DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIFIQUE POUR LA PIERRE

Réf. DD9



Spécifique pour la coupe de béton armé, pierre naturelle, granit, brique, brique klinker et tuile. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.


**EN13236**

**CANTERO**

DD9

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	36,71
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	44,65
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	108,16

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

**DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION**

**DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL MARBRE**

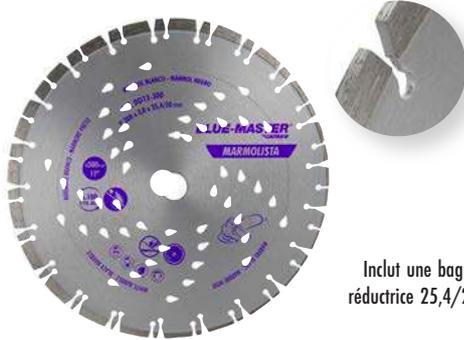
Réf. DD12



Spécifique pour coupe fine et sans fissures.  
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



**MARMOLISTA**

Inclut une bague réductrice 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	17,43
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	19,57
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	173,95
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	198,77

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

**DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ POUR MATIÈRES ABRASIVES**

Réf. DD13



Spécifique pour la coupe précise de matières tendres mais abrasives telles que la brique, la tuile, les briques de parement, les réfractaires, le grès ou les pierres calcaires.  
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



**ABRASIVES**

Inclut une bague réductrice 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	215,68
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	263,02

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

**DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL ASPHALTE**

Réf. DD14



Spécifique pour la coupe de l'asphalte, de l'asphalte sur béton, et de la chaussée.  
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



**ASPHALT**

Inclut une bague réductrice 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	216,13
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	265,54
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	327,29

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

## DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

### DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL BÉTON

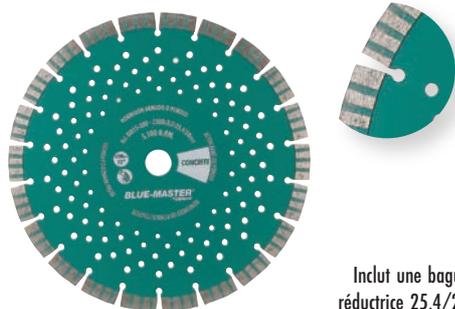
Réf. DD15



Spécifique pour la coupe de tout type de béton: poreux, renforcé, armé, précontraint. Excellente vitesse de coupe grâce aux segments rainurés à grande capacité d'évacuation de la poussière et moindre friction latérale. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



### CONCRETE

Inclut une bague réductrice 25,4/20

								DD15
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	25,62
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	29,28
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	41,24
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	142,72
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	179,32

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

### DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL TRAVAIL DES MURS

Réf. DR



Idéal pour le travail sur des briques de parement ou réfractaires. Béton et parpaings. Disque diamant segmenté, coupe large, épaisseur 6,4 mm. Disque spécial pour rainures, pour le passage des tuyaux pour câbles. Spécifique pour les électriciens, coupe intensive dans les murs. Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.



### TOP WALL



								DR
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	117,93
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	129,47
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	154,08

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

### DISQUE DIAMANT MULTIFONCTIONS SOUDÉ À VIDE


**FORTE**

Idéal pour travailler sur tous types de matériaux. Brique de parement, brique réfractaire. Tuile. Béton et Parpaing. Tuyaux PVC. Bois. Acier. Fonte. Disque de coupe multi-fonctions pour meuleuse. Fabriqué en diamant soudé à vide. Haute performance pour la découpe de tous types de matériaux.

Réf. SCEP


 ø 115  
ø 125  
ø 230

 ø 300  
ø 355  
ø 400

Ø 115 - 125 - 230 mm - Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.  
Ø 300 - 355 - 400 mm - Refroidissement par eau.



### TOP MULTIFUNCTION



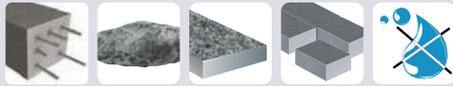
								SCEP
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	32,18
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	37,48
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	87,30
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	198,87
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	243,12
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	287,37

\* H: Hauteur du segment · \* N°S: Nombre de segments

**DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION**

**MEULE DIAMANT À PONCER**

Réf. DD10



Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



**EN13236**



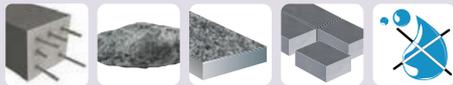
**UNIVERSAL STONE**

DD10

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	47,64
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	52,17
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	96,41

\* N°S: Nombre de segments

Réf. DD11



Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



**EN13236**



**TOP STONE**

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	66,92
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	72,59
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	125,90

\* N°S: Nombre de segments

Réf. DD20



**M14x2**

Dispose d'un filetage M14x2 pour montage sur meuleuse. Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



**EN13236**



**TOP STONE THREAD**

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	66,92
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	72,59

\* N°S: Nombre de segments

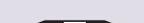


## IDENTIFICATION DES TYPES DE DISQUES ABRASIFS

### TYPE D'ABRASIF

- A:** Oxyde d'aluminium
- AX:** Oxyde d'aluminium haute résistance
- AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de Silicium
- C:** Carbure de Silicium
- Z:** Zirconium

### FORME DU DISQUE

-  **T41**  
Disque de tronçonnage droit
-  **T42**  
Disque de tronçonnage à moyeu déporté
-  **T27**  
Meule à ébarber

**AX 60 S BF T41**

### GRAIN

- 30-36:** Moyen
- 40-60:** Fin
- 80-120:** Extra fin

### DURETÉ

- Q:** Doux
- R:** Moyen
- S:** Dur

### TYPE DE DISQUE (LIANT)

- BF:** Résine renforcée par des fibres



**90°** Disques pour la coupe



**15°** Disques pour le meulage et le polissage



Exempt de fer, de soufre et de chlorure

### A: Oxyde d'aluminium :

L'oxyde d'aluminium est résistant et durable, pour la coupe et le meulage de matériaux à haute résistance tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et tous les types de métaux.

### AX: Oxyde d'aluminium haute résistance :

L'oxyde d'aluminium à haute résistance est un abrasif de très haute qualité. La microstructure de ses grains lui permet de se briser pendant la coupe et le meulage, générant de multiples nouvelles arêtes de coupe. Il est normalement utilisé pour les travaux de haute production et de dureté élevée. Il est recommandé pour l'acier inoxydable, l'acier au carbone et les aciers forgés.

### AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium :

### C: Carbure de silicium :

Le carbure de silicium est le minéral le plus dur et le plus coupant. Il est idéal pour couper, poncer et polir tous types de matériaux, métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze, magnésium, titane,... caoutchouc, verre, plastiques, bois fibreux, émail... Le carbure de silicium dépasse tout autre abrasif en termes de pénétration et de capacité de coupe, étant plus rapide tout en demandant moins d'effort.

### Z: Zirconium :

Le zirconium possède la qualité d'auto-affûtage qui lui confère une longue durée de vie dans les travaux d'enlèvement de matière dures à haute performance. Idoine pour le ponçage et le meulage de haute performance sur l'acier inoxydable, l'acier au carbone et tous les types de métaux.

**DISQUES DE COUPE ABRASIFS**

**DISQUE DE COUPE ABRASIF POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE**

Réf. AB05

**INOX**      

T41 90°

T41: Disque de tronçonnage droit.  
Norme EN12413.  
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.  
Spécifique pour les applications générales de coupe des métaux.



**INOX METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,26
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	11,79

Réf. AB11

**INOX**      

T41 90°

T41: Disque de tronçonnage droit.  
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.  
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.  
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.



**AX** : Oxyde d'aluminium à haute résistance.  
Disques de coupe abrasifs à haute performance.  
Longue durée de vie.  
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

**INOX METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	25	1,39
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	25	1,55
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	25	3,59

Réf. AB11

**INOX**      

T42 90°

T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.  
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.  
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.  
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.



**AX** : Oxyde d'aluminium à haute résistance.  
Disques de coupe abrasifs à haute performance.  
Longue durée de vie.  
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

**INOX METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,54
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,06

## DISQUES DE COUPE ABRASIFS

### DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Réf. AB17



**T42:** Disque de tronçonnage à moyeu déporté.  
 Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.  
 Exempt de fer, de soufre et de chlorure.  
 Haute performance dans la coupe des matériaux de construction.



EN12413



**C:** Carbure de silicium. Disques de coupe abrasifs à haute performance.  
 Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

### STONE

AB17

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB 17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,61
AB 17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,71
AB 17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,62

### DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE TOUS TYPES DE MATÉRIAUX

Réf. AB18

INOX



**T41:** Disque de tronçonnage droit.  
 Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.  
 Exempt de fer, de soufre et de chlorure.  
 Haute performance dans la coupe de tous les types de matériau.



EN12413



**AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium.  
 Disques de coupe abrasifs à haute performance.  
 Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

### MULTIFUNCTION

AB18

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB 18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,54
AB 18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,70
AB 18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	4,82

### DISQUE ABRASIF CARBURE DE TUNGSTÈNE

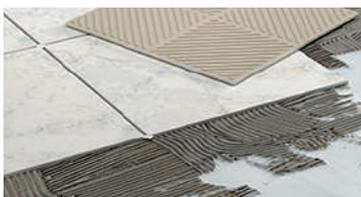
NEW

Réf. DD22

CARBURE



Meulage et façonnage du bois.  
 Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre.  
 Nettoyage de surfaces.



Grain abrasif de carbure de tungstène.  
 Qualité extra-dure.



### MULTIFUNCTION



DD22

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,35

**DISQUES ABRASIFS À LAMELLES**

**DISQUES ABRASIFS À LAMELLES POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE**

Réf. AB15

**INOX**      

**T27:** Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.  
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.  
Haute performance dans le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

Z: Zirconium. Longue durée de vie du disque. Taux d'évacuation de matière optimal.  
Tissus en fibre de verre renforcés pour une productivité et une sécurité maximales.

**XTRA LONG life**

**EN13743**



**INOX**  **MÉTAL** 

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		AB15 €/ 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,51
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,51
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,51
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,51
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,71
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,71
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,71
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,71

Réf. AB20

**INOX**      

**T27:** Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.  
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.  
Haute performance dans le polissage et le meulage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

A: Oxyde d'aluminium. Léger, flexible et silencieux grâce à son corps en fibre multicouche.

**PROFESSIONAL**

**EN13743**



**INOX**  **MÉTAL** 

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		AB20 €/ 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	1,99
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	1,99
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	1,99
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	1,99
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,24
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,24
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,24
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,24

**DISQUE ABRASIF EN POLYCARBONATE**

**NEW**

Réf. DD21

   **INOX** **ACIER** **FONTE** 

Élimination des résidus de corrosion, du calcaire, de la saleté, des peintures fortement adhérentes, des restes de colles et de joints. Nettoyage des cordons de soudure, élimination des légères stries, de la rouille et des décolorations, notamment sur l'acier inoxydable.



Disque de nettoyage en polycarbonate abrasif fabriqué à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs.  
La structure flexible s'adapte extrêmement bien aux contours de la surface et à la forme de la pièce.  
La structure ouverte empêche le colmatage et produit un ponçage fin.  
Nettoyage très efficace de tous les résidus corrosifs sur la surface de la pièce.



**INOX**  **MÉTAL** 

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	DD21 €
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	18,92
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,07

## DISQUE DE POLISSAGE ANTI-CORROSION

NEW

Réf. DD24

FEUTRE



Disque de base rigide en feutre pour le polissage et la finition des surfaces. Idéal pour polir et lustrer tous les types de métaux.



DD24

	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,09

## CORPS DE PONÇAGE

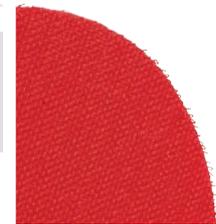
NEW

Réf. DD25

VELCRO



Tampon velcro pour le ponçage et le polissage des surfaces. Filet M14x2 intégré. Convient pour travailler avec tous les types d'accessoires de ponçage, feutre, laine BLUEMASTER. Pour accessoires avec velcro: **DD26** - **DD28** - **DD31** - **DD32** - **DD33**. Utilisation sur meuleuse.



DD25

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	13,24
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	15,77
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	16,39

## DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE

NEW

Réf. DD26

VELCRO



Fabriqué avec de la poudre de diamant et de la résine, pour un polissage optimal de la surface. Disque de polissage diamanté pour granit, marbre, pierre, béton. Travail à sec. Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.

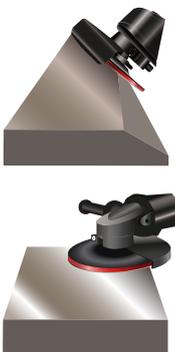


Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.



DD26

	"	Ø mm	Grain		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,00
DD26-100-100	4	100	100	1	15,00
DD26-100-150	4	100	150	1	15,00
DD26-100-300	4	100	300	1	15,00
DD26-100-500	4	100	500	1	15,00
DD26-100-800	4	100	800	1	15,00
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,00
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,00
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,00
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,00



**DISQUE DE PONÇAGE EN OXYDE D'ALUMINIUM**

**NEW**

Réf. DD28

**VELCRO**



Travail à sec.  
Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.  
Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.



DD28

	"	Ø mm	Grain		€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,21
DD28-100-80	4	100	80	10	0,21
DD28-100-120	4	100	120	10	0,21
DD28-100-240	4	100	240	10	0,21
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,28
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,28
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,28
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,28
DD28-125-60	5	125	60	10	0,33
DD28-125-80	5	125	80	10	0,33
DD28-125-120	5	125	120	10	0,33
DD28-125-240	5	125	240	10	0,33

**DISQUE EN FEUTRE**

**NEW**

Réf. DD33

**VELCRO**

Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces, peinture, fibre de verre, plastiques, acier inoxydable, métaux, etc...  
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.



DD33

	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	9,40
DD33-115	4,5	115	6	1	9,76
DD33-125	5	125	6	1	10,29

**ÉPONGE DE POLISSAGE**

**NEW**

Réf. DD31

**VELCRO**

Finition fine sur les surfaces en métal et en fibre de verre.  
Spécifiquement pour les applications automobiles et marines.  
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.



DD31

	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	7,98
DD31-115	4,5	115	25	1	8,52
DD31-125	5	125	25	1	9,22

**DISQUE DE LAINE POUR LE POLISSAGE FINAL**

**NEW**

Réf. DD32

**VELCRO**

Disque de laine de polissage pour corps de velcro.  
Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.  
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.



DD32

	"	Ø mm		€
DD32-100	4	100	1	6,74
DD32-115	4,5	115	1	7,63
DD32-125	5	125	1	8,52

Disques de coupe  
Rose

## BANDES ABRASIVES

Réf. AB50



Haute performance dans le polissage et le ponçage de la matière en surfaces fines.  
 Bandes abrasives de grande précision sans résidus de colle pour produire des surfaces d'une qualité optimale.  
 Convient pour le ponçage et le polissage de tous types de bois, bois dur, aggloméré, panneau de construction, métal.  
 Finition parfaite en nettoyage de surfaces avec de la peinture, du vernis, de la rouille et toutes sortes d'impuretés.



					AB50
	Grain	L 2 mm	L 1 mm	Unités	€ / 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,00
AB50100X690Z60	60	100	690	10	2,89
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,84
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,84
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,84

## ROUES À LAMELLES

Réf. FP

Feuilles de corindon, résistantes à l'arrachage, spécifique pour les opérations de finition.  
 S'adaptent à tous les profils de la pièce pour un ponçage efficace des arêtes et fissures.  
 Fournit une finition uniforme pendant toute la durée de vie de l'abrasif.  
 Haute performance dans le polissage et le nettoyage de la peinture, de la rouille, des soudures et des moules.



### QUALITÉ

Grain 40 / 60 Finition grossière  
 Grain 80 / 120 Finition moyenne



						FP
	Grain	D 1 mm	D 2 mm	* H mm	R.P.M.	€
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,63
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,63
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,63
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,80
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	2,92
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	2,92
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	2,92
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,86
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,86
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,86
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,03
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,03
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,03
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,03
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,44
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,44
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,44
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,28
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,22
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,22
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,13
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,50
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,50
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,48
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,48
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	12,56

\* H: Hauteur du segment