










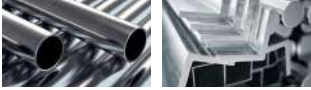






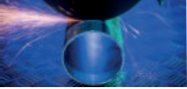


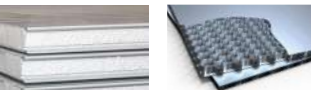



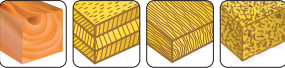






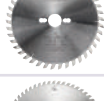






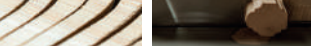


BLUE-MASTER[®]
by *celesa*




DISQUES

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

	RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION					Page	
Disques de coupe Rose	FF93		HSS	TRONÇONNEUSE	 	Ø EXT. 20-315	e mm 0,2-6	Z 24-200	520	MÉTAL
	FF94		HSS	TRONÇONNEUSE	 	Ø EXT. 50-315	e mm 0,5-6	Z 20-100	521	
	FF68		HSS OX	TRONÇONNEUSE		Ø EXT. 175-550	e mm 1,6-4	Z 70-340	521	
	S5CM		CARBURE	SCIE SUR TABLE		Ø EXT. 160-400	e mm 2,8-3,6	Z 48-120	522	
	S8CM		CARBURE	SCIES À ONGLET		Ø EXT. 180-355	e mm 1,8-2,2	Z 44-60	522	
	DD7		TOP METAL 	MEULEUSE	 INOX  Cu-Ni-La  FONTE	Ø EXT. 105-400	e mm 1,2-2,5	CONTINU	530	
	DD36		HCS	MEULEUSE	 	Ø EXT. 115	e mm 1	Z 60	530	
S7CM		CARBURE	SCIES À ONGLET		Ø EXT. 150-355	e mm 2,2-2,6	Z 30-80	522	BOIS EXTRA	
S1CM		CARBURE	SCIES À ONGLET		Ø EXT. 160-700	e mm 2,5-5,2	Z 16-120	523		
S4CM		CARBURE	TRONÇONNEUSE		Ø EXT. 127-230	e mm 2,6-2,8	Z 10-64	523		
S2CM		CARBURE	SCIE SUR TABLE		Ø EXT. 200-350	e mm 3,2-3,6	Z 60-108	524		
SINC		CARBURE	SCIE SUR TABLE		Ø EXT. 80-160	e mm 3,6	Z 22	524		
S3CM		CARBURE	RAINUREUSE		Ø EXT. 15-200	Ø INT. 3,5-6	Z 12-32	524		
S6CM		CARBURE	SCIES À ONGLET		Ø EXT. 220-350	e mm 3,2-3,6	Z 42-72	525		
S11CM		PCD	SCIE À ONGLET		Ø EXT. 254-305	Ø INT. 2,6-2,8	Z 60-80	525		
DD37		CV	MEULEUSE		Ø EXT. 110-125	e mm 1,2	Z 40-100	526		
DD23		CARBURE	MEULEUSE		Ø EXT. 115-125	e mm 3,8	Z 3-6	526		

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Page
DMA115	 HCS	MEULEUSE		527
DMB100	 HCS	MEULEUSE		527
DMC125	 HCS	MEULEUSE		527
 DMR	 HCS	MEULEUSE		527
 FRDB		MEULEUSE	M14x2  	528
 FEDB		MEULEUSE	M14x2 	528
 FDB		MEULEUSE	M14x2 	528
 DMD	 EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE		529
 DME	 EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE		529
DD34	 CARBURE  EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE		529

BOIS EXTRA



Disques de coupe

Rose



























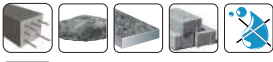



S9CM	 CARBURE	TRONÇONNEUSE		525
S10CM	 PCD	SCIE SUR TABLE		525
 DD27	 CARBURE	MEULEUSE		526
SCEP	 TOP MULTIFUNCTION 	MEULEUSE	 FONTE	530
SCMD	 Tungstène	MEULEUSE		531
MDT	 	MEULEUSE		531
FFLATIG RFLATIG	 HSS	MACHINE COUPE FLEXIBLES HYDRAULIQUES		532

MULTI-FONCTIONS

ACCESSOIRES POUR DISQUES DE COUPE

CRS		MEULEUSE	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	532
ADQCA		MEULEUSE		M14x2		532

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	GRAIN	Page
DD1	 DIAMOND GENERAL DE OBRA 	MEULEUSE		115-125-180 230-300-350	2-2-2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	533
DD2	 TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	533
DD3	 TURBO 	MEULEUSE		115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINU	533
DD4	 TOP TURBO  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINU	534
 DD29	 TWIN TILE  	MEULEUSE		125	1,6	40-45 50-60	534
DD6	 TOP TILE  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINU	534
DD8	 XCLEAN TILE  	MEULEUSE		115 125	1,4 1,4	CONTINU	535
DD35	 3X  	MEULEUSE		115 125	1,5	CONTINU	535
DD5	 DIAMOND H₂O 	MEULEUSE		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINU	536
DD9	 CANTERO 	MEULEUSE		115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	536
DD12	 MARMOLISTA 	MEULEUSE		115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	536
DD13	 ABRASIVES 	MEULEUSE		350 400	3,2 3,4	21 24	537
DD14	 ASPHALT 	MEULEUSE		300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	537
DD15	 CONCRETE 	MEULEUSE		115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	537
DR	 TOP WALL 	MEULEUSE	 FORTE	115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	538
 DD39	 2X 	MEULEUSE		125	22,23	50-60 40-50 35-40	538
DD22	 CARBURE  	MEULEUSE		115	22,23		538
DD10	 UNIVERSAL STONE 	MEULEUSE		115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	539
DD11	 TOP STONE 	MEULEUSE		115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	539
DD20	 TOP STONE THREAD 	MEULEUSE	 M14x2	115 125	18 20	TRAVAIL DES SURFACES	539
 DD40	 BOOMERANG 	MEULEUSE		115	22,23		539

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	QUALITÉ MATÉRIEL	MACHINE	FORMA	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	Page	
AB05		MEULEUSE	T41 COUPE 	INOX	115 125	1	541	
AB11		MEULEUSE	T41 T42 COUPE 	INOX	115 125 230	1 1,9 2,5	541	
AB15		MEULEUSE	T27 POLISSAGE 	INOX	115 125	Grain 40/120	543	
AB20		MEULEUSE	T27 MEULAGE POLISSAGE 	INOX	115 125	Grain 40/120	543	
AB17		MEULEUSE	T42 POLISSAGE 		115 125 230	2,5	Grain 30/36	542
AB18		MEULEUSE	T41 MEULAGE POLISSAGE 	INOX	115 125 230	1,6 1,6 2,0	Grain 36/46	542
DD21		MEULEUSE		INOX FONTE	115 125		543	

INOX

MÉTAL

STONE

MULTIFUNCTION

Disques de coupe

Rose

DISQUE DE POLISSAGE - CORPS ET ACCESSOIRES DE PONÇAGE

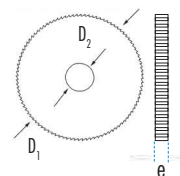
DD24		FEUTRE	PONCEUSE	POLISSAGE ANTI-CORROSION Polissage et la finition des surfaces.		100	Ø INT. 22,23	544
DD25		VELCRO	PONCEUSE	CORPS DE PONÇAGE Le ponçage et le polissage des surfaces.		100 115 125	Ø INT. M14x2	544
DD26			PONCEUSE	DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE Un polissage optimal de la surface.		100	Grain 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	544
DD28		VELCRO	PONCEUSE	POLISSAGE DE LA PIERRE Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.		100 115 125	Grain 60/80/120/240	545
DD33		VELCRO	PONCEUSE	DISQUE EN FEUTRE Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 6	545
DD31		VELCRO	PONCEUSE	ÉPONGE DE POLISSAGE Finition fine. Spécifiquement pour automobiles et marines.		100 115 125	e mm 25	545
DD32		VELCRO	PONCEUSE	DISQUE DE LAINE Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 25	545

SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR ET ACCESSOIRES

	RLOC		MEULEUSE DROITE		546 547
	RLOC1				546 547
	RLOC2				546 547
	RLOC3				546 547

BANDES ABRASIVES ET ROUES À LAMELLES

AB50			BANDES ABRASIVES		L1 100	L2 690	Grain 40-120	548
FP			ROUES À LAMELLES		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grain 40-120	548

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur jusqu'à 5 mm.


HSS

DIN
1837COUPE
< 5 mm

Réf. FF93



Disques de coupe

Rose

FF93

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	20,36
20	0,25	5	64	20,36
20	0,30	5	64	18,29
20	0,40	5	64	18,29
20	0,50	5	48	17,60
20	0,60	5	48	17,60
20	0,80	5	48	17,60
20	1,00	5	40	17,60
20	1,20	5	40	20,36
20	1,60	5	40	22,39
20	2,00	5	32	23,26
20	2,50	5	32	28,01
20	3,00	5	32	30,28
20	4,00	5	24	40,06
20	5,00	5	24	46,97
20	6,00	5	24	53,50
25	0,20	8	80	20,89
25	0,25	8	80	20,89
25	0,30	8	80	19,46
25	0,40	8	64	19,46
25	0,50	8	64	18,54
25	0,60	8	64	18,54
25	0,80	8	48	18,54
25	1,00	8	48	18,54
25	1,20	8	48	21,32
25	1,60	8	40	22,77
25	2,00	8	40	24,36
25	2,50	8	40	26,38
25	3,00	8	32	35,82
25	4,00	8	32	42,50
25	5,00	8	32	49,74
25	6,00	8	32	55,73
32	0,20	8	100	22,33
32	0,25	8	100	22,33
32	0,30	8	80	20,36
32	0,40	8	80	20,36
32	0,50	8	80	19,45
32	0,60	8	64	19,45
32	0,80	8	64	19,45
32	1,00	8	64	19,45
32	1,20	8	48	22,80
32	1,60	8	48	22,92
32	2,00	8	48	25,84
32	2,50	8	40	27,98
32	3,00	8	40	31,19
32	4,00	8	40	45,42
32	5,00	8	32	55,31
32	6,00	8	32	58,52

FF93

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	24,15
40	0,25	10	100	24,15
40	0,30	10	100	23,25
40	0,40	10	100	23,25
40	0,50	10	80	21,73
40	0,60	10	80	21,73
40	0,80	10	80	21,73
40	1,00	10	64	21,73
40	1,20	10	64	23,36
40	1,60	10	64	24,79
40	2,00	10	48	26,85
40	2,50	10	48	29,99
40	3,00	10	48	35,43
40	4,00	10	40	41,10
40	5,00	10	40	62,29
40	6,00	10	40	68,40
50	0,20	13	128	32,88
50	0,25	13	128	28,82
50	0,30	13	128	26,20
50	0,40	13	100	26,20
50	0,50	13	100	24,79
50	0,60	13	100	24,79
50	0,80	13	80	24,79
50	1,00	13	80	24,79
50	1,20	13	80	26,20
50	1,60	13	64	28,56
50	2,00	13	64	30,84
50	2,50	13	64	33,02
50	3,00	13	48	37,80
50	4,00	13	48	43,75
50	5,00	13	48	57,96
50	6,00	13	40	77,46
63	0,25	16	160	35,11
63	0,30	16	128	29,83
63	0,40	16	128	29,83
63	0,50	16	128	28,68
63	0,60	16	100	28,68
63	0,80	16	100	28,68
63	1,00	16	100	28,68
63	1,20	16	80	29,64
63	1,60	16	80	33,08
63	2,00	16	80	35,64
63	2,50	16	64	37,61
63	3,00	16	64	41,70
63	4,00	16	64	52,50
63	5,00	16	48	66,44
63	6,00	16	48	74,26
80	0,30	22	160	39,27
80	0,40	22	160	39,27
80	0,50	22	128	34,12
80	0,60	22	128	34,12
80	0,80	22	128	34,12
80	1,00	22	100	34,12
80	1,20	22	100	35,17
80	1,60	22	100	37,27
80	2,00	22	80	41,04
80	2,50	22	80	49,11
80	3,00	22	80	53,55
80	4,00	22	64	65,66
80	5,00	22	64	80,63
80	6,00	22	64	90,49

FF93

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	43,16
100	0,60	22	160	39,60
100	0,80	22	128	39,60
100	1,00	22	128	39,60
100	1,20	22	128	41,17
100	1,60	22	100	49,50
100	2,00	22	100	54,59
100	2,50	22	100	61,34
100	3,00	22	80	66,44
100	4,00	22	80	90,49
100	5,00	22	80	101,15
100	6,00	22	64	118,27
125	0,60	22	160	64,46
125	0,80	22	160	60,30
125	1,00	22	160	60,30
125	1,20	22	128	60,30
125	1,60	22	128	63,08
125	2,00	22	128	66,71
125	2,50	22	100	70,64
125	3,00	22	100	78,55
125	4,00	22	100	117,32
125	5,00	22	80	137,20
125	6,00	22	80	153,11
160	1,00	32	160	92,41
160	1,20	32	160	84,82
160	1,60	32	160	87,61
160	2,00	32	128	90,49
160	2,50	32	128	100,76
160	3,00	32	128	114,43
160	4,00	32	100	161,53
160	5,00	32	100	191,81
160	6,00	32	100	218,75
200	1,00	32	200	122,25
200	1,20	32	200	122,25
200	1,60	32	160	121,30
200	2,00	32	160	128,44
200	2,50	32	160	146,43
200	3,00	32	128	163,91
200	4,00	32	128	232,30
200	5,00	32	128	276,04
200	6,00	32	100	317,10
250	1,60	32	200	174,65
250	2,00	32	200	177,99
250	2,50	32	160	203,48
250	3,00	32	160	224,45
250	4,00	32	160	325,43
250	5,00	32	128	387,83
250	6,00	32	128	459,52
315	2,50	40	200	318,74
315	3,00	40	200	357,81
315	4,00	40	160	462,21
315	5,00	40	160	565,79
315	6,00	40	160	669,41

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur supérieure à 5 mm.

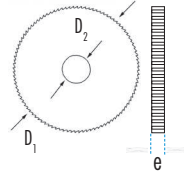
LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR MACHINES À TRONÇONNER

Réf. FF94

HSS

**DIN
1838**

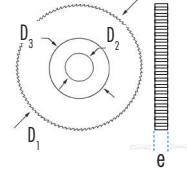
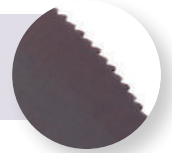
**COUPE
> 5 mm**



Réf. FF68

HSS

OX



FF94

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
50	0,5	13	48	28,15
50	0,6	13	48	28,15
50	0,8	13	40	28,15
50	1,0	13	40	28,15
50	1,2	13	40	29,44
50	1,6	13	32	32,02
50	2,0	13	32	33,34
50	2,5	13	32	35,44
50	3,0	13	24	38,30
50	4,0	13	24	49,62
50	5,0	13	24	61,83
50	6,0	13	20	67,45
63	0,5	16	64	31,14
63	0,6	16	48	31,14
63	0,8	16	48	31,14
63	1,0	16	48	31,14
63	1,2	16	40	31,58
63	1,6	16	40	35,70
63	2,0	16	40	38,48
63	2,5	16	32	40,20
63	3,0	16	32	44,54
63	4,0	16	32	53,89
63	5,0	16	24	65,04
63	6,0	16	24	72,87
80	0,6	22	64	34,67
80	0,8	22	64	34,67
80	1,0	22	48	34,67
80	1,2	22	48	35,77
80	1,6	22	48	38,43
80	2,0	22	40	40,42
80	2,5	22	40	48,16
80	3,0	22	40	52,52
80	4,0	22	32	64,23
80	5,0	22	32	78,80
80	6,0	22	32	88,11
100	0,6	22	80	41,23
100	0,8	22	64	38,92
100	1,0	22	64	38,92
100	1,2	22	64	40,41
100	1,6	22	48	48,74
100	2,0	22	48	53,61
100	2,5	22	48	60,22
100	3,0	22	40	64,90
100	4,0	22	40	88,63
100	5,0	22	40	99,15
100	6,0	22	32	116,05

FF94

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
125	0,8	22	80	59,18
125	1,0	22	80	59,18
125	1,2	22	64	59,18
125	1,6	22	64	62,23
125	2,0	22	64	64,83
125	2,5	22	48	69,24
125	3,0	22	48	76,43
125	4,0	22	48	114,61
125	5,0	22	40	134,53
125	6,0	22	40	149,34
160	1,0	32	80	83,64
160	1,6	32	80	86,48
160	2,0	32	64	88,75
160	2,5	32	64	98,77
160	3,0	32	64	112,87
160	4,0	32	48	157,98
160	5,0	32	48	188,14
160	6,0	32	48	212,65
200	1,2	32	100	97,86
200	1,6	32	80	118,44
200	2,0	32	80	127,05
200	2,5	32	80	143,23
200	3,0	32	64	160,76
200	4,0	32	64	225,74
200	5,0	32	64	268,72
200	6,0	32	48	312,36
250	1,6	32	100	164,49
250	2,0	32	100	175,73
250	2,5	32	80	199,58
250	3,0	32	80	221,23
250	4,0	32	80	323,71
250	5,0	32	64	378,52
250	6,0	32	64	448,04
315	2,5	40	100	314,12
315	3,0	40	100	350,89
315	4,0	40	80	453,27
315	5,0	40	80	550,60
315	6,0	40	80	670,60

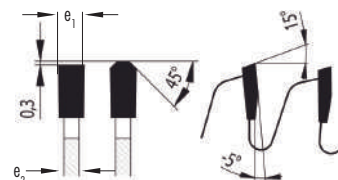
FF68

D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	126,50
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	130,16
225	1,6	32	90		143,84
225	2,0	32/40	90	90/120/140/180/220	136,77
250	1,2	32/40	100		197,23
250	1,6	32/40	100		157,06
250	2,0	32/40	100	90/100/128/160/200/250	154,99
250	2,5	32/40	100		173,40
275	1,6	32/40	100		207,41
275	2,0	32/40	100	90/110/120/140 180/220/280	204,01
275	2,5	32/40	100		212,31
300	2,0	32	100		250,72
300	2,5	32	100	90/120/160/180/220/300	256,41
300	3,0	32	100		310,00
315	2,0	32	100		273,51
315	2,5	32/40	100	80/100/120/160 200/240/320	274,67
315	3,0	32	100		329,43
350	2,5	32/40/50	120	90/110/120/140/160	351,01
350	3,0	32/40/50	120	180/220/280/350	394,32
370	3,0	50	120	90/110/120/140/160/200/220	496,88
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	578,95
400	3,5	40/50	120		631,37
425	3,0	40/50	120		651,91
425	3,5	40/50	120	110/160/220/260/320	713,43
450	3,0	40/50	120		847,91
450	3,5	40/50	130		920,85
450	4,0	40/50	130	110/130/160/200/260/310	968,71
500	3,5	40/50	130		1.185,25
500	4,0	40/50	130	100/120/140/180/220/340	1.253,64
525	4,0	50	140	100/140/160/210/270/330	1.424,60
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.492,97

Consultez d'autres gammes de lames à tronçonner sur demande: HSSCo, HSS TiN, etc...

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET
Réf. S5CM

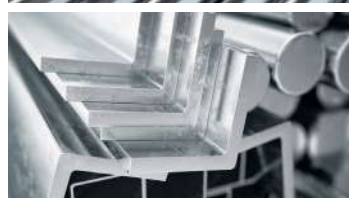
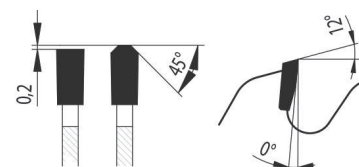
Lame spécifique pour les profilés de moyenne ou petite épaisseur, les métaux **NON FERREUX** tels que les **PROFILÉS EN ALUMINIUM, PVC** et autres matières plastiques. **FABRICATION DE FENÊTRES** (Géométrie des dents alternée en trapèze avec angle de coupe négatif).

CARBURE

S5CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	95,20
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	108,77
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	133,39
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	185,07
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	188,67
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	217,57
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	241,49
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	261,09
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	280,78
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	293,85

Réf. S8CM

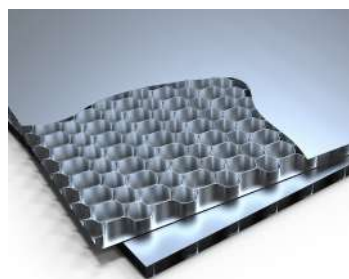
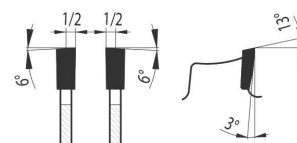
Lame pour la découpe de **MÉTAUX**: pièces pleines, profilés, tubes, etc...
 Ne convient pas pour l'**ACIER INOXYDABLE**.

CARBURE

S8CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	161,84
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	171,91
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	243,06
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	281,65
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	272,73
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	324,21

Réf. S7CM

Lame spécifique pour les **PANNEAUX SANDWICH**, les tôles et les métaux d'épaisseur réduite.


CARBURE

S7CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	77,80
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	79,07
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	83,74
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	91,76
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	101,32
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	106,52
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	108,23
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	109,26
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	118,86
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	119,75
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	132,87
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	166,05
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	201,27
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	167,37
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	202,54
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	230,28
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	231,90

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Ref. S1CM

Lame de scie universelle pour le bois naturel et autres matières à base de bois (non recommandé pour les mélaminés, MDF, HDF...).

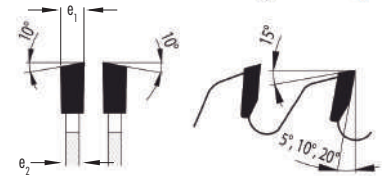
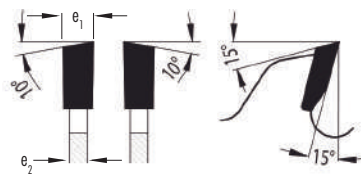
CARBURE



Ref. S4CM

Lame universelle pour scie à onglet électroportative spécifique pour les matières à base de bois. Non recommandé pour aluminium.

CARBURE



S1CM

	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	55,29
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	63,81
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	71,77
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	83,05
S99CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	28,96
S99CM165202548	165	2,5	1,6	20	48	32,98
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	74,79
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	94,03
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	69,27
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	80,30
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	110,56
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	119,03
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	121,52
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	124,56
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	135,57
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	146,55
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	137,97
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	155,47
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	161,31
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	181,78
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	155,47
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	175,95
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	190,77
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	199,56
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	226,08
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	156,52
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	202,48
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	226,08
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	234,59
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	249,42
S1CM45030456	450	4,0	2,8	30	56	198,22
S1CM45030472	450	4,0	2,8	30	72	265,78
S1CM50030464	500	4,0	2,8	30	64	234,38
S1CM50030484	500	4,0	2,8	30	84	312,47
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	756,38
S1CM70030460	700	4,0	3,0	30	60	526,96

S4CM

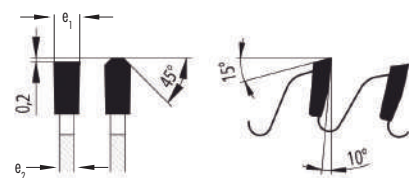
	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	39,50
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	66,06
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	68,31
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	57,79
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	72,03
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	74,54
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	83,57
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	78,30
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	84,26
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	74,79
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	92,29
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	76,32
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	78,82
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	94,80
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	55,29
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	63,04
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	71,06
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	84,02
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	60,55
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	76,32
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	89,26
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	117,80
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	65,80
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	78,82
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	102,55
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	78,82
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	102,55
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	68,31
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	86,76
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	105,06
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	124,28



LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S2CM

lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, etc... peut également être utilisée pour les métaux non ferreux (Aluminium, Cuivre, Bronze) avec un rendement acceptable. Travaille toujours avec des inciseurs.

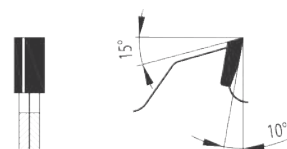
CARBURE

TRAVAILLE TOUJOURS AVEC DES INCISEURS
S2CM

	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	144,35
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	155,79
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	184,51
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	184,51
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	184,51
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	219,24
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	248,22

* Haut rendement

Réf. SINC

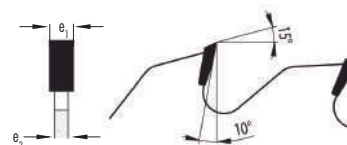
Spécialement conçu pour résoudre le problème de la coupe de la couche inférieure de mélaminé lors de la découpe de panneaux stratifiés. Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs.

CARBURE

LAME INCISEUR
INCISEURS
SINC

	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	104,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	110,14
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	128,27
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	134,73

Réf. S3CM

Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs. Lame pour utilisation exclusive en rainureuses.

CARBURE

S3CM

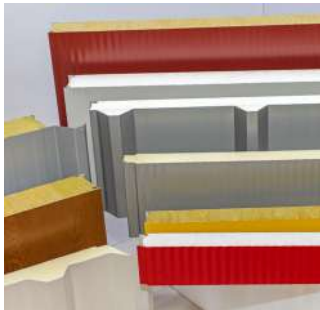
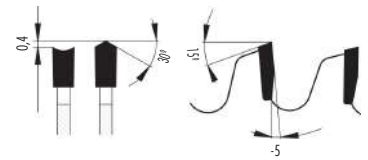
	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	69,20
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	71,65
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	74,33
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	74,33
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	81,83
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	84,50
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	91,60
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	126,07

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S6CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, pour travailler sans inciseur.

CARBURE



COUPE SANS INCISEUR

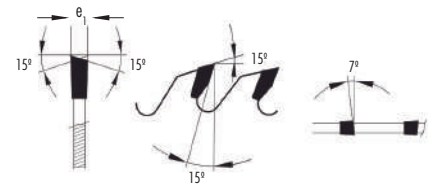
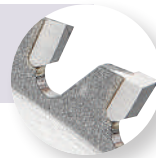
LAME POUR MÉLAMINÉ SANS INCISEUR

S6CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	163,01
S6CM250303248	250	3,2	30	48	186,33
S6CM303303260	303	3,2	30	60	233,37
S6CM350303672	350	3,6	30	72	284,18

Réf. S11CM

Lame pour la coupe du bois et ses dérivés avec des scies à onglet.

CARBURE

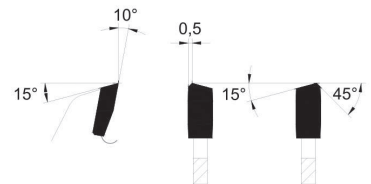


S11CM					
	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	146,74

Réf. S9CM

Lame pour la coupe de matières plastiques en général : METACRYLATE, THERMOPLASTIQUES en GÉNÉRAL, PLAQUES DE POLYURETHANE,...

CARBURE



S9CM					
	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	311,27
S9CM300303296	300	3,2	30	96	348,15
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	422,23
S9CM350304472	350	4,4	30	72	516,82
S9CM350604472	350	4,4	60	72	516,82

Réf. S10CM

Lame pour la découpe de PANNEAUX DE Placo-Plâtre, FIBROCIMENT, PANNEAUX ACRYLIQUES EN GÉNÉRAL. Fabriqué avec des plaquettes de diamant polycristalin. Multiplie le rendement.

PCD



S10CM					
	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	243,33
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	274,51
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	305,38

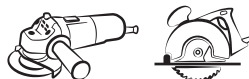
LAMES DE SCIES CIRCULAIRES EN ACIER AU CARBONE POUR MEULEUSE

Réf. DD37

CV



Disque en acier au carbone pour la coupe du bois.


 Coupe intensive dans le bois.
 Utilisation sur une meuleuse.


DD37

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€/30.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	13.200	21,33
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	13.200	22,46
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	13.200	23,03
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	13.200	24,16
DD37-125Z40	5	125	22,23	1,2	3	40	11.000	22,40
DD37-125Z60	5	125	22,23	1,2	3	60	11.000	23,59
DD37-125Z80	5	125	22,23	1,2	3	80	11.000	24,18
DD37-125Z100	5	125	22,23	1,2	3	100	11.000	25,37

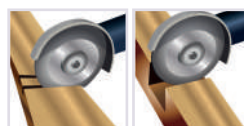
LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE

Réf. DD23

CARBURE


 Disque pour la coupe et le rainurage du bois.
 Dent à plaquette carbure. Haute résistance et durabilité. Utilisation avec meuleuse.


Spécial pour coupe et rainurage, création de formes, reliefs et figures dans le bois.



COUPE RAINURAGE



DD23

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	17,21
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	19,68

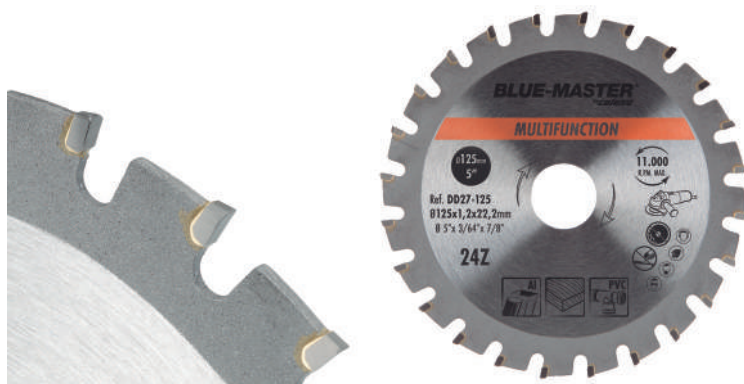
NEW

Réf. DD27

CARBURE

65 Mn

Al


 Disque avec dents plaquette carbure pour la coupe de l'aluminium, du bois et de plastique.
 Inclut les bagues de réduction 22,22x16 mm et 22,22x20mm.

MULTIFUNCTION

DD27

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD27-125	5	125	22,22	1,2	1	24	11.000	26,37



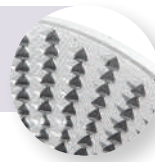
DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

Réf. DMA115

HCS



Disque PLAT SPÉCIAL pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces planes. Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



DMA				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMA115	115	22,23	12.500	29,64

Réf. DMB100

HCS



Disque ROND OBLIQUE spécial pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non-métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes: poutres en bois parasitées et tous types de structures en bois. Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



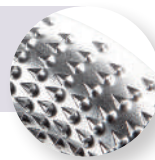
DMB				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMB100	100	22,23	12.500	28,79

Réf. DMC125

HCS



Disque avec BORD À RAYON spécial pour une grande ébauche sur le bois et les matériaux non-métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes. Travaille de face ou de côté. Recommandé pour travailler tout type de structure en bois, poutres en bois parasitées, ... Il se caractérise par sa polyvalence dans le travail sur des surfaces présentant toutes sortes de courbures. Valable pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



DMC				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMC125	125	22,23	12.500	31,90

DISQUE POUR RAINURAGE ET ÉBAUCHE DANS LE BOIS POUR MEULEUSE

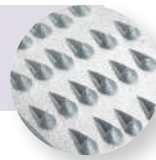
NEW

Réf. DMR

HCS



Disque à rainurer spécial pour le dégrossissage du bois et des matériaux NON MÉTALLIQUES.



Rainurage, meulage, nettoyage et finition sur tous types de surfaces. Travaillez avec le côté denté du disque et obtenez d'excellents résultats. Particulièrement adapté aux travaux sur tous types de structures en bois, au nettoyage des poutres mitées, etc. Convient pour le rainurage, le façonnage et le polissage. Facile à utiliser et à manipuler.



DMR				
	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
DMR115	115	22,23	12.500	28,96
DMR125	125	22,23	12.500	29,28

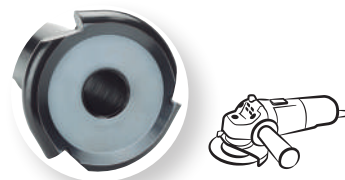
FRAISE À RAINURER POUR LE BOIS POUR MEULEUSE
NEW

Réf. FRDB

M14x2



Fraise à rainurer pour tous types de bois.



Fabriquée en acier haute résistance. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le travail du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Emmanchement fileté M14X2 spécifique pour meuleuse.

FRDB

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	€
FRDB048X8,5	48	22	85	8,5	12.500	30,53

FRAISE SPHÉRIQUE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE
NEW

Réf. FEDB

M14x2



Fraise sphérique pour le modelage du bois.



Fabriquée en acier haute résistance. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le travail du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Emmanchement fileté M14X2 spécifique pour meuleuse.

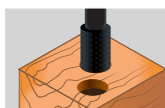
FEDB

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	€
FEDB030	30	22	85	26	12.500	27,41

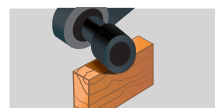
FRAISE D'ÉBAUCHE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE
NEW

Réf. FDB

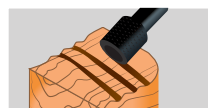
M14x2



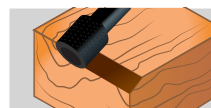
PERÇAGE



DÉGROSSISSAGE



FAÇONNAGE



BISEAUTAGE



Spécifique pour le dégrossissage, le perçage, le façonnage, le délignage du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Attache fileté M14x2 spécifique pour les meuleuses.



FBD

		Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
FDB020	M14x20	20,00	15,00	<20.000	22,10
FDB025	M14x25	25,00	20,00	<20.000	25,33
FDB030	M14x30	29,50	24,00	<20.000	26,43

DISQUE À SCULPTER ET À MODELER, GRANDE ÉBAUCHE

NEW
Réf. DMD



Fabriqué en acier au manganèse, il offre une dureté et un tranchant parfaits pour sculpter et modeler le bois dur, le bois tendre et tous les types de matériaux NON MÉTALLIQUES. Enlèvement de matière important, et longue durée de vie. Excellent pour les travaux courbes, la décoration de meubles, la sculpture et le modelage en général. Indispensable pour la sculpture dans les travaux de menuiserie. Serrage spécifique pour la meuleuse.



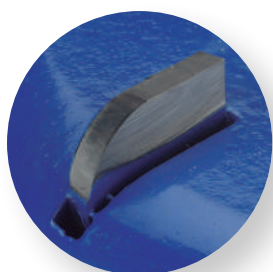
DMD						
	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DMD115	4,5	115	22,23	12.500	12	31,41
DMD125	5	125	22,23	12.500	12	32,40

DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

NEW
Réf. DME



Disque de grande ébauche pour le bois avec des dents en carbure. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le façonnage et le dégrossissage de tous les types de bois, naturels, durs et tendres. Indispensable pour la sculpture dans les travaux de menuiserie. Serrage spécifique pour la meuleuse.



DME						
	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DME102Z6	4	102	22,23	11.000	6	44,05

Réf. DD34

CARBURE



Dégrossissage et façonnage du bois. Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre. Nettoyage de surfaces en général. Design coudé, améliore l'ergonomie.



Utilisation sur une meuleuse.
2 qualités en fonction du travail à réaliser:
Grain M - Ébauche moyenne.
Grain G - Ébauche rugueuse.



BOIS

Grain M



Grain G

DD34							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grain	€
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	41,93
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	41,93
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	45,24
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	45,24

DISQUE DIAMANT SOUDÉ POUR TOUT TYPE DE MÉTAL POUR MEULEUSE

Ref. DD7



TOP METAL

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	DD7	€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500		25,63
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300		27,55
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250		32,09
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500		68,38
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500		80,02
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500		170,22
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500		208,12
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000		319,78

Coupe tout type de métaux, tôles, tubes et poutres en acier, inox, fonte, ...
Le diamant soudé à vide offre la plus haute durabilité et productivité en applications de coupe pour les métaux. Corps spécial anti-casse, diminue les vibrations et les étincelles, plus grande durabilité relativement à des disques abrasifs. Même profondeur de coupe durant toute la vie utile du disque. Diamant soudé à vide, ne périment pas.

DISQUE DIAMANT MULTIFONCTIONS SOUDÉ À VIDE



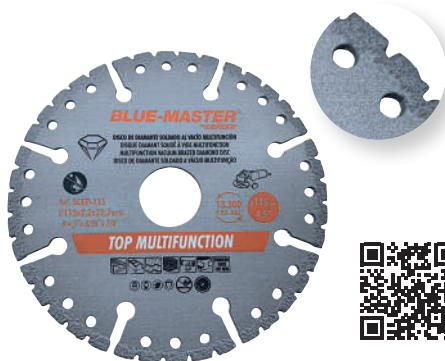
Ref. SCEP

Idéal pour travailler sur tous types de matériaux. Brique de parement, brique réfractaire. Tuile. Béton et Parpaing. Tuyaux PVC. Bois. Acier. Fonte.
Disque de coupe multi-fonctions pour meuleuse. Fabriqué en diamant soudé à vide. Haute performance pour la découpe de tous types de matériaux.

Ø 115 - 125 - 230 mm - Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.
Ø 300 - 355 - 400 mm - Refroidissement par eau.



TOP MULTIFUNCTION



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	SCEP	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2		27,55
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2		32,09
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0		80,02
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2		170,22
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5		208,12
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5		319,78

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE HSS POUR LA COUPE DE MÉTAUX NON FERREUX

Ref. DD36



Lame HSS pour la coupe de tôles et de tubes. Spécifique pour les métaux non ferreux, le plastique et le bois. A utiliser avec une meuleuse.

METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	R.P.M.	DD36	€
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000		14,91
DD36-125Z60	5	125	22,23	1	60	11.000		16,12

DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE POUR MEULEUSE

Réf. SCMD



Disque coupant multi-fonctions pour meuleuse.

Tranchant à grains de carbure de tungstène.

Haut rendement dans tous types de matières NON FERREUSES. Coupe rapide et précise.

Idéal pour le travail du bois, du bois avec des clous, des plastiques, du placo - plâtre, des plaques métalliques de moins de 1 mm d'épaisseur ou du cuivre.



SCMD

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	18,52
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,83
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	46,59
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	58,78

Disques de coupe

Rose

DISQUE MULTI-FONCTIONS POUR MEULEUSE AU DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ

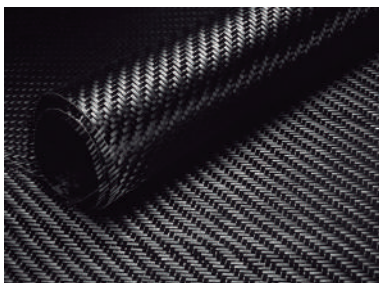
Réf. MDT



Tranchant avec grains de diamant.

Haut rendement dans tous types de matériaux NON FERREUX.

Coupe rapide et précise. Idéal pour travailler les céramiques dures (toujours avec de l'eau), PVC, Plastiques renforcés comme le polyester, fibre de verre, fibre de carbone...



FIBRE DE CARBONE ET MATÉRIAUX COMPOSITES



MDT

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
MDT50X0,80	50	6,35	1,6	20.000	65,78
MDT10423	115	22,23	1,6	15.000	68,74
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	71,94
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	76,43
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	78,50
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	80,87

LAMES CIRCULAIRES POUR LA COUPE DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES

Réf. FFLATIG

HSS



Réf. RFLATIG

Disque de coupe spécial pour flexibles hydrauliques renforcés de basse, haute et très haute pression. Arête de coupe continue biselée. Haut rendement en caoutchouc et matériels plastiques renforcés avec des fils ou des mailles métalliques, spécialement conçus pour supporter des pressions élevées ou de l'abrasion.



Pour la coupe de flexibles hydrauliques non renforcés ou avec renfort métallique léger.

Pour la coupe de flexibles hydrauliques avec renfort métallique (Heavy Duty).



FFLATIG

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	€
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	336,27
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	450,51
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	620,39

RFLATIG

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	€
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	396,80
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	531,60
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	732,06

ACCESSOIRES POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES ET DISQUES DE COUPE

DOUILLES DE RÉDUCTION POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

Ø: Épaisseur de la douille
Toujours choisir une douille avec une épaisseur inférieure à celle du corps de la scie



ECROU DE SERRAGE RAPIDE



Ecrou à blocage rapide M14x2.
Compatible sur toute meuleuse à filetage de M14x2.
Le disque doit être centré sur la bague de renfort d'appui de l'outil électroportatif et non sur la vis.

CRS

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	€
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,35
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,35
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,35
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,35
CRS30/16X1,4	30,0	16,0	1,4	8,35
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,35
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,35
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,35
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,35
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,35
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,35
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,35
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,35
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,35
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,35
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,35
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,35
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,35

ADQCA

	Ø Ext.	FILETAGE	€
ADQCA	46,30	M14X2	36,77

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL



Ref. DD1

UNIVERSEL: Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



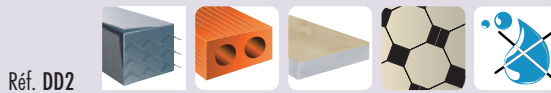
DIAMOND GENERAL DE OBRA

Inclut une bague réductrice 25,4/20

DD1								
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€	
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,93
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	12,10
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	28,15
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	41,70
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	112,49
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	130,05

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL HAUT RENDEMENT



Ref. DD2

Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD2								
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€	
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	24,49
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	29,92
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	54,69
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	62,62

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE



Ref. DD3

Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



TURBO

DD3							
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€	
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,78
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	15,32
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	32,56
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	48,07
DD3-250	10	250	22,23	6.100	10	2,8	79,39
DD3-300	12	300	25,40	5.100	10	3,2	129,36
DD3-350	14	350	25,40	4.400	10	3,2	149,56

* H: Hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE HAUT RENDEMENT

Réf. DD4



Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



TOP TURBO

DD4

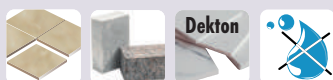
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,85
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	25,06
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	59,82
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	67,84

* H: Hauteur du segment

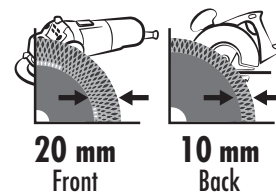
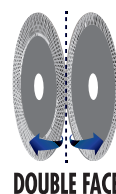
DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET LE BISEAUTAGE À 45°

NEW

Réf. DD29



Travaux de biseautage et de ponçage fin sur la pierre, tous les types de carreaux en céramique, les revêtements de peinture ou les résidus de béton. Travail à sec. A utiliser avec une meuleuse.



TWIN TILE

DD29

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	Grain	e mm	€
DD29-125	5	125	22,23	12.250	20/10 mm	40-45 / 50-60	1,6	51,33

DISQUE DIAMANT CONTINU HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

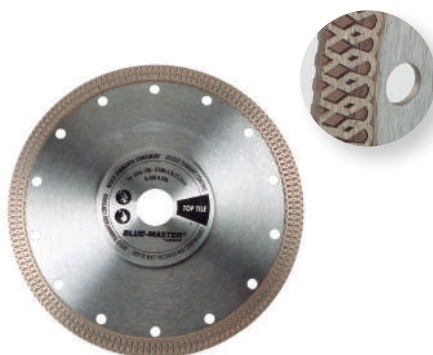
Réf. DD6



Spécial pour la coupe de grès et céramique dure. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



TOP TILE

DD6

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	43,02
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	46,44
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	89,02
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	125,75
DD6-250	250	10	22,23	6.100	10	2,8	132,36
DD6-300	300	12	25,40	5.100	10	3,2	165,25
DD6-350	350	14	25,40	4.400	10	3,2	175,36

* H: Hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE FINE HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. DD8



Haut rendement en grès et céramiques dures. Coupe fine et précise. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



XTRACLEAN TILE

DD8

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	49,48
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	53,39

* H: Hauteur du segment

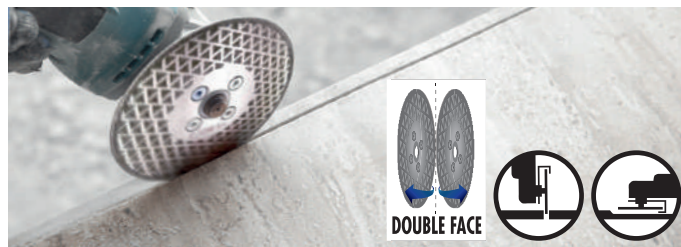
DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET L'ÉBAUCHE FINE

HAUT RENDEMENT

Réf. DD35



Disque continu en diamant électrodéposé. Spécialement conçu pour travailler tous les types de carreaux en céramique, de pierre naturelle, de béton, de ciment-colle et de matériaux synthétiques... Coupe et ébauche fine. 3 zones de travail, zone de coupe et d'ébauche réversible des deux côtés. Obtenez la performance maximale en travaillant dans n'importe quelle position, coupe perpendiculaire, génération de biseaux latéraux. A utiliser sur une meuleuse. Inclut un adaptateur M14x2.



DD35

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	74,16
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	85,49

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE AVEC EAU

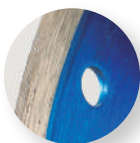
Réf. DD5



Spécifique pour la coupe avec eau de carrelage, céramique, marbre et pierre.
Refroidissement par eau.



EN13236



DIAMOND H₂O

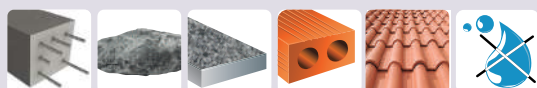
DD5

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,91
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	9,26
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	23,07
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	32,56

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIFIQUE POUR LA PIERRE

Réf. DD9



Spécifique pour la coupe de béton armé, pierre naturelle, granit, brique, brique klinker et tuile. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



CANTERO

DD9

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	38,18
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	46,44
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	112,49

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL MARBRE

Réf. DD12



Spécifique pour coupe fine et sans fissures.
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



MARMOLISTA

DD12

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	18,13
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	20,35
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	180,91
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	206,72

Inclut une bague réductrice 25,4/20

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ POUR MATIÈRES ABRASIVES

Réf. DD13



Spécifique pour la coupe précise de matières tendres mais abrasives telles que la brique, la tuile, les briques de parement, les réfractaires, le grès ou les pierres calcaires. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



Inclut une bague réductrice 25,4/20

ABRASIVES

DD13								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	224,31
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	273,54

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL ASPHALTE

Réf. DD14



Spécifique pour la coupe de l'asphalte, de l'asphalte sur béton, et de la chaussée. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



Inclut une bague réductrice 25,4/20

ASPHALT

DD14								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	224,78
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	276,16
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	340,38

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL BÉTON

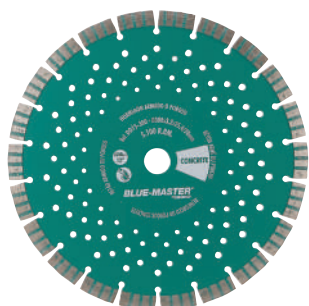
Réf. DD15



Spécifique pour la coupe de tout type de béton: poreux, renforcé, armé, précontraint. Excellente vitesse de coupe grâce aux segments rainurés à grande capacité d'évacuation de la poussière et moindre friction latérale. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



Inclut une bague réductrice 25,4/20

CONCRETE

DD15								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	26,64
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	30,45
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	43,30
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	148,43
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	186,48

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL TRAVAIL DES MURS

Réf. DR



Idéal pour le travail sur des briques de parement ou réfractaires. Béton et parpaings. Disque diamant segmenté, coupe large, épaisseur 6,4 mm. Disque spécial pour rainures, pour le passage des tuyaux pour câbles. Spécifique pour les électriciens, coupe intensive dans les murs. Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.



TOP WALL



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	76,65
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	84,16
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	100,15

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

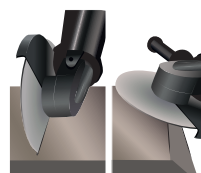
DISQUE DIAMANTÉ POUR LE PONÇAGE FIN

NEW

Réf. DD39



Travaux de biseautage et de ponçage fin sur la pierre, tous les types de carreaux en céramique, les revêtements de peinture ou les résidus de béton. Travail à sec. A utiliser avec une meuleuse.



	"	Ø mm	Ø Int. mm	Grain	e mm	€
DD39-125X1,4-F	5	125	22,23	50-60	1,4	48,21
DD39-125X1,4-M	5	125	22,23	40-50	1,4	48,21
DD39-125X1,4-G	5	125	22,23	35-40	1,4	48,21

DISQUE ABRASIF CARBURE DE TUNGSTÈNE

Réf. DD22

CARBURE


Meulage et façonnage du bois.
Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre.
Nettoyage de surfaces.



Grain abrasif de carbure de tungstène.
Qualité extra-dure.



MULTIFUNCTION

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,96

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION



PLATEAU DIAMANT À PONCER



Réf. DD10
Réf. DD11

Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



Disques de coupe

Rose

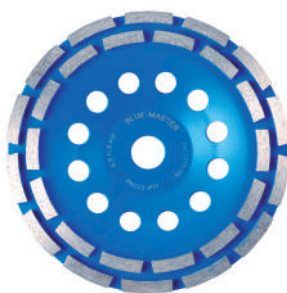


UNIVERSAL STONE

DD10

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	49,55
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	54,26
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	100,27

* N°S: Nombre de segments



TOP STONE HAUT RENDEMENT

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	69,60
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	75,49
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	130,94

* N°S: Nombre de segments



Réf. DD20

M14x2

Dispose d'un filetage M14x2 pour montage sur meuleuse. Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



TOP STONE THREAD

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	69,60
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	75,49

* N°S: Nombre de segments

NEW

Réf. DD40



Plateau de ponçage à segments diamantés à géométrie Boomerang. Grande puissance pour le ponçage et la finition de tous les types de matériaux de construction. Spécialement conçu pour le travail à sec, le refroidissement à l'eau augmente toutefois ses performances de façon exponentielle.



BOOMERANG

DD40

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	*N°S	€
DD40-115	4,5	115	22,23	13.200	4	6	69,60
DD40-125	5	125	22,23	12.200	4	7	75,49
DD40-180	7	180	22,23	8.400	4	11	130,94
DD40-230	9	230	22,23	6.600	5	14	148,05




* N°S: Nombre de segments

IDENTIFICATION DES TYPES DE DISQUES ABRASIFS

TYPE D'ABRASIF

- A:** Oxyde d'aluminium
- AX:** Oxyde d'aluminium haute résistance
- AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de Silicium
- C:** Carbure de Silicium
- Z:** Zirconium

FORME DU DISQUE

-  **T41**
Disque de tronçonnage droit
-  **T42**
Disque de tronçonnage à moyeu déporté
-  **T27**
Meule à ébarber

AX 60 S BF T41

GRAIN

- 30-36:** Moyen
- 40-60:** Fin
- 80-120:** Extra fin

DURETÉ

- Q:** Doux
- R:** Moyen
- S:** Dur

TYPE DE DISQUE (LIANT)

- BF:** Résine renforcée par des fibres



90° Disques pour la coupe



15° Disques pour le meulage et le polissage



Exempt de fer, de soufre et de chlorure



A: Oxyde d'aluminium :

L'oxyde d'aluminium est résistant et durable, pour la coupe et le meulage de matériaux à haute résistance tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et tous les types de métaux.

AX: Oxyde d'aluminium haute résistance :

L'oxyde d'aluminium à haute résistance est un abrasif de très haute qualité. La microstructure de ses grains lui permet de se briser pendant la coupe et le meulage, générant de multiples nouvelles arêtes de coupe. Il est normalement utilisé pour les travaux de haute production et de dureté élevée. Il est recommandé pour l'acier inoxydable, l'acier au carbone et les aciers forgés.

AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium :

C: Carbure de silicium :

Le carbure de silicium est le minéral le plus dur et le plus coupant. Il est idéal pour couper, poncer et polir tous types de matériaux, métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze, magnésium, titane,... caoutchouc, verre, plastiques, bois fibreux, émail... Le carbure de silicium dépasse tout autre abrasif en termes de pénétration et de capacité de coupe, étant plus rapide tout en demandant moins d'effort.







Z: Zirconium :

Le zirconium possède la qualité d'auto-affûtage qui lui confère une longue durée de vie dans les travaux d'enlèvement de matière dures à haute performance. Idoine pour le ponçage et le meulage de haute performance sur l'acier inoxydable, l'acier au carbone et tous les types de métaux.

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE DE COUPE ABRASIF POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB05


INOX      

T41 **90°**







T41: Disque de tronçonnage droit.
Norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Spécifique pour les applications générales de coupe des métaux.



INOX METAL

								AB05
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.	
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,71	
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	12,26	

Réf. AB11

INOX      


T41 **90°**

T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.






AX: Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

INOX METAL

								AB11
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain 	€/ 10U.	
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60 25	1,45	
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60 25	1,61	
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46 25	3,73	

Réf. AB11

INOX      

T42 **90°**

T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.



AX: Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.


INOX METAL



								AB11
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain 	€/ 10U.	
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36 25	1,60	
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30 25	4,22	

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Réf. AB17



T42  **90°** 

T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la coupe des matériaux de construction.




C: Carbure de silicium. Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.



STONE

								AB17
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,67
AB17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,78
AB17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,80

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE TOUS TYPES DE MATÉRIAUX

Réf. AB18




T41  **90°** 

T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la coupe de tous les types de matériaux.



AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.







MULTIFUNCTION

								AB18
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,60
AB18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,77
AB18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	5,01

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB15

INOX      


T27 Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

Z: Zirconium. Longue durée de vie du disque. Taux d'évacuation de matière optimal.
Tissus en fibre de verre renforcés pour une productivité et une sécurité maximales.







XTRA LONG life



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		AB15 €/ 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,65
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,65
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,65
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,65
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,86
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,86
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,86
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,86

Réf. AB20

INOX      


T27 Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans le polissage et le meulage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

A: Oxyde d'aluminium. Léger, flexible et silencieux grâce à son corps en fibre multicouche.

PROFESSIONAL








INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		AB20 €/ 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	2,07
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	2,07
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	2,07
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	2,07
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,33
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,33
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,33
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,33

DISQUE ABRASIF EN POLYCARBONATE

Réf. DD21

     **INOX** **ACIER** **FORTE** 

Élimination des résidus de corrosion, du calcaire, de la saleté, des peintures fortement adhérentes, des restes de colles et de joints. Nettoyage des cordons de soudure, élimination des légères stries, de la rouille et des décolorations, notamment sur l'acier inoxydable.



Disque de nettoyage en polycarbonate abrasive fabriqué à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs.
La structure flexible s'adapte extrêmement bien aux contours de la surface et à la forme de la pièce.
La structure ouverte empêche le colmatage et produit un ponçage fin.
Nettoyage très efficace de tous les résidus corrosifs sur la surface de la pièce.

INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	DD21 €
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	19,68
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,95



DISQUE DE POLISSAGE ANTI-CORROSION POUR PONCEUSE
FEUTRE


Réf. DD24

Disque de base rigide en feutre pour le polissage et la finition des surfaces. Idéal pour polir et lustrer tous les types de métaux.


DD24

	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,37

CORPS DE PONÇAGE
VELCRO


Réf. DD25

 Tampon velcro pour le ponçage et le polissage des surfaces. Filet M14x2 intégré. Convient pour travailler avec tous les types d'accessoires de ponçage, feutre, laine BLUEMASTER. Pour accessoires avec velcro: **DD26 • DD28 • DD31 • DD32 • DD33**. Utilisation sur meuleuse.

DD25

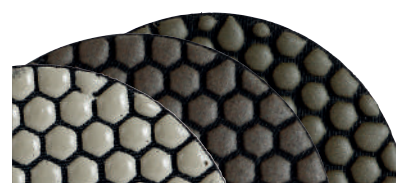
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	13,77
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	16,40
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	17,05

DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE POUR PONCEUSE
VELCRO

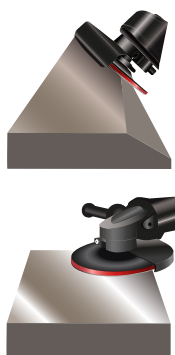

Réf. DD26

 Fabriqué avec de la poudre de diamant et de la résine, pour un polissage optimal de la surface. Disque de polissage diamanté pour granit, marbre, pierre, béton. Travail à sec. Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.


Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.


DD26

	"	Ø mm	Grain		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,60
DD26-100-100	4	100	100	1	15,60
DD26-100-150	4	100	150	1	15,60
DD26-100-300	4	100	300	1	15,60
DD26-100-500	4	100	500	1	15,60
DD26-100-800	4	100	800	1	15,60
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,60
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,60
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,60
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,60



DISQUE DE PONÇAGE EN OXYDE D'ALUMINIUM POUR PONCEUSE



Réf. DD28

VELCRO



Travail à sec.
Pour corps de ponçage Réf: DD25.
Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.



DD28

	"	Ø mm	Grain		€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,22
DD28-100-80	4	100	80	10	0,22
DD28-100-120	4	100	120	10	0,22
DD28-100-240	4	100	240	10	0,22
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,29
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,29
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,29
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,29
DD28-125-60	5	125	60	10	0,34
DD28-125-80	5	125	80	10	0,34
DD28-125-120	5	125	120	10	0,34
DD28-125-240	5	125	240	10	0,34

DISQUE EN FEUTRE POUR PONCEUSE



Réf. DD33

VELCRO

Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces, peinture, fibre de verre, plastiques, acier inoxydable, métaux, etc...
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Ref. DD25.



DD33

	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	9,78
DD33-115	4,5	115	6	1	10,15
DD33-125	5	125	6	1	10,70

ÉPONGE DE POLISSAGE POUR PONCEUSE



Réf. DD31

VELCRO

Finition fine sur les surfaces en métal et en fibre de verre.
Spécifiquement pour les applications automobiles et marines.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Ref. DD25.



DD31

	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	8,30
DD31-115	4,5	115	25	1	8,86
DD31-125	5	125	25	1	9,59

DISQUE DE LAINE POUR LE POLISSAGE FINAL POUR PONCEUSE



Réf. DD32

VELCRO

Disque de laine de polissage pour corps de velcro.
Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Ref. DD25.



DD32

	"	Ø mm	e mm		€
DD32-100	4	100	1	1	7,01
DD32-115	4,5	115	1	1	7,94
DD32-125	5	125	1	1	8,86

SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR

NEW

Réf. RLOC

CDR



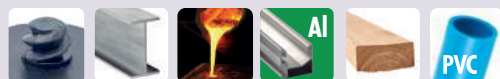
- Changement rapide de disque, simple et précis. Sans outils supplémentaires.
- Centrage parfait du disque sur le support.
- Excellent pour les hautes performances et les grands volumes de ponçage.
- Parfait pour le ponçage, le polissage, l'ébavurage, le nettoyage sur tous types de matériaux.
- Convient pour une utilisation sur des machines pneumatiques ou électriques.



	Ø mm		RLOC €
RLOC25	25	1	12,74
RLOC50	50	1	12,74
RLOC75	75	1	15,59

*Compatible avec les systèmes RolocTM, Lockit, Speed Lock Tr, Power Lock Typ III, FastLock B, Roll-On.

MULTI-PONÇAGE ALOX



Convient pour le ponçage et le polissage dans les applications générales, l'acier, la fonte, l'aluminium, le titane et ses alliages, le bois et le plastique.



	Ø mm	Grain		RLOC1 €/1U.
RLOC1-25P60	25	60	50	0,71
RLOC1-25P120	25	120	50	0,71
RLOC1-50P40	50	40	50	1,07
RLOC1-50P60	50	60	50	1,07
RLOC1-50P80	50	80	50	1,07
RLOC1-50P120	50	120	50	1,07
RLOC1-75P40	75	40	50	1,24
RLOC1-75P60	75	60	50	1,24
RLOC1-75P120	75	120	50	1,24

MULTI-PONÇAGE ALOX PLUS



INOX

Indiqué pour le ponçage et le polissage de haut rendement dans les applications générales, l'inox, l'acier et la fonte.



	Ø mm	Grain		RLOC2 €/1U.
RLOC2-25P60	25	60	50	0,89
RLOC2-25P120	25	120	50	0,89
RLOC2-50P36	50	36	50	1,33
RLOC2-50P60	50	60	50	1,33
RLOC2-50P80	50	80	50	1,33
RLOC2-50P120	50	120	50	1,33
RLOC2-75P36	75	36	50	1,56
RLOC2-75P60	75	60	50	1,56
RLOC2-75P80	75	80	50	1,56
RLOC2-75P120	75	120	50	1,56

MULTI-PONÇAGE ZIRCONIUM



INOX

Al

Indiqué pour le ponçage et le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier, de la fonte et de l'aluminium. Soudage et aciers trempés.



	Ø mm	Grain		RLOC3 €/1U.
RLOC3-25P60	25	60	50	0,78
RLOC3-25P120	25	120	50	0,78
RLOC3-50P40	50	40	50	1,13
RLOC3-50P60	50	60	50	1,13
RLOC3-75P40	75	40	50	1,42
RLOC3-75P60	75	60	50	1,42
RLOC3-75P120	75	120	50	1,42

MULTI-PONÇAGE CERAMIC



RLOC4, usage général
RLOC5, haute performance
Ponçage et polissage de l'acier, des alliages de nickel et de titane, du laiton et du bronze.



				RLOC4
	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC4-50P40	50	40	50	1,36
RLOC4-50P60	50	60	50	1,36
RLOC4-50P80	50	80	50	1,36
RLOC4-75P40	75	40	50	1,78
RLOC4-75P60	75	60	50	1,78

				RLOC5
	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC5-75P40	75	40	50	2,11
RLOC5-75P60	75	60	50	2,11

MULTI-PONÇAGE CONDITIONING



Préparation de surfaces avant peinture ou revêtement. Polissage et lustrage sur tous types de matériaux, acier inoxydable, acier, aluminium, fonte, fibre de carbone et matériaux composites (fibre de verre, Kevlar...).

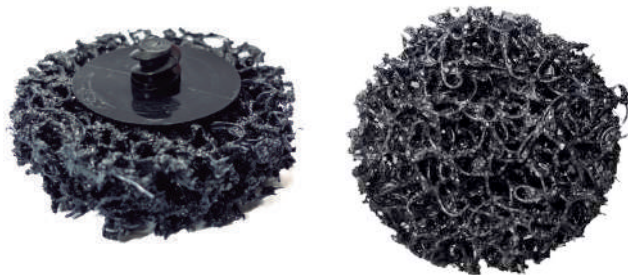


				RLOC6
	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC6-50P1	50	Gros	25	1,22
RLOC6-50P2	50	Moyen	25	1,22
RLOC6-75P1	75	Gros	25	1,78
RLOC6-75P2	75	Moyen	25	1,78

MULTI-PONÇAGE CLEAN&STRIP



Fabriquée en carbure de silicium, nettoyage de surfaces dans tous types de matériaux. Nettoyage de peinture, corrosion, adhésifs, projections de soudure, bavures, etc...



				RLOC7
	Ø mm		€/1U.	
RLOC7-50	50	10	3,47	
RLOC7-75	75	10	4,42	

MULTI-PONÇAGE UNITIZED



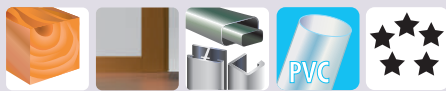
Qualité 2SF. Polissage et lustrage fins. Permet une finition fine sur tous types de matériaux sans endommager la pièce.



				RLOC8
	Ø mm		€/1U.	
RLOC8-50	50	10	7,22	
RLOC8-75	75	10	12,92	

BANDES ABRASIVES

Réf. AB50



Haute performance dans le polissage et le ponçage de la matière en surfaces fines.
 Bandes abrasives de grande précision sans résidus de colle pour produire des surfaces d'une qualité optimale.
 Convient pour le ponçage et le polissage de tous types de bois, bois dur, aggloméré, panneau de construction, métal.
 Finition parfaite en nettoyage de surfaces avec de la peinture, du vernis, de la rouille et toutes sortes d'impuretés.



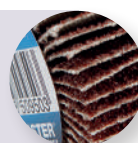
	Grain	L2 mm	L1 mm	Unités	AB50 €/ 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,12
AB50100X690Z60	60	100	690	10	3,01
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,95
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,95
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,95

ROUES À LAMELLES

Feuilles de corindon, résistantes à l'arrachage, spécifique pour les opérations de finition.
 S'adaptent à tous les profils de la pièce pour un ponçage efficace des arêtes et fissures.
 Fournit une finition uniforme pendant toute la durée de vie de l'abrasif.

Réf. FP

Haute performance dans le polissage et le nettoyage de la peinture, de la rouille, des soudures et des moules.



QUALITÉ

Grain 40 / 60 Finition grossière
 Grain 80 / 120 Finition moyenne



	Grain	D1 mm	D2 mm	* H mm	R.P.M.	FP €
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,74
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,74
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,74
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,91
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	3,04
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,97
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,15
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,15
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,15
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,15
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,58
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,45
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,39
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,39
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,34
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,72
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,72
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,74
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,74
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	13,06

* H: Hauteur du segment