

**BLUE-MASTER**<sup>®</sup>  
by *celesa*

CUTTING TECHNOLOGIES

# DISCHI DA TAGLIO



**BLUE-MASTER**<sup>®</sup>  
by *celesa*

Ø230mm  
9"



6.500  
R.P.M. MAX.












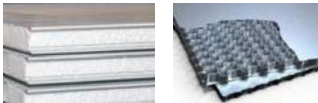




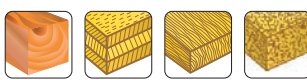

Ref. DD9-230

Ø230x2,8x22,2 mm

**CANTERO**



**GUIDA PER LA SELEZIONE DEI DISCHI DA TAGLIO**

REFERENZA	MATERIALE	MACCHINA	APPLICAZIONE	Pag.
FF93	HSS	TRONCATRICE	TAGLIO < 5 mm 	508
FF94	HSS	TRONCATRICE	TAGLIO > 5 mm 	509
FF68	HSS OX	TRONCATRICE		509
S5CM	MD	TRONCATRICE		510
S8CM	MD	TRONCATRICE		510
DD7	TOP METAL 	SMERIGLIATRICE	 IN OX  Cu-Ni-La  GHISA	516
DD36	HSS	SMERIGLIATRICE	 	516
S7CM	MD	TRONCATRICE		510
DD37	CV	TRONCATRICE		511
DD23	MD	SMERIGLIATRICE		511
S6CM	MD	TRONCATRICE		511
S1CM	MD	TRONCATRICE		512
S4CM	MD	TRONCATRICE		512
S2CM	MD	TRONCATRICE		513

METALLO

LEGNO EXTRA



**GUIDA PER LA SELEZIONE DEI DISCHI DA TAGLIO**

REFERENZA	MATERIALE	MACCHINA	APPLICAZIONE	Pag.
SINC		TRONCATRICE		513
S3CM		SEGATRICE		513
S11CM		TRONCATRICE		514
DMA115		SMERIGLIATRICE		515
DMB100		SMERIGLIATRICE		515
DMC125		SMERIGLIATRICE		515
 DD34	 	SMERIGLIATRICE		515
S9CM		TRONCATRICE		514
S10CM		TRONCATRICE		514
SCMD		SMERIGLIATRICE		516
MDT		SMERIGLIATRICE		517
FFLATIG RFLATIG		MACCHINA DA TAGLIO DEL TUBO		517



LEGNO EXTRA

Lame Circolari

Rosa

MULTUOSO

**ACCESSORI PER SEGHE - ANELLI CIRCOLARI E DISCHI DA TAGLIO**

CRS		SMERIGLIATRICE	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	517
ADQCA		SMERIGLIATRICE		M14x2		517

**GUIDA PER LA SELEZIONE DEI DISCHI DA TAGLIO**

REFERENZA	MATERIALE DI FABBRICAZIONE	MACCHINA	APPLICAZIONE	Ø EXT.	e mm	Grana	Pag.
DD1	 <b>DIAMOND GENERAL DE OBRA</b> 	SMERIGLIATRICE		115-125-180 230-300-350	2-2-2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	518
DD2	 <b>TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA</b>  	SMERIGLIATRICE		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	518
DD3	 <b>TURBO</b> 	SMERIGLIATRICE		115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINUO	518
DD4	 <b>TOP TURBO</b>  	SMERIGLIATRICE		115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINUO	519
DD6	 <b>TOP TILE</b>  	SMERIGLIATRICE		115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINUO	519
DD8	 <b>XCLEAN TILE</b>  	SMERIGLIATRICE		115 125	1,4 1,4	CONTINUO	519
 DD35	 <b>3X</b>   <b>DOUBLE FACE</b>	SMERIGLIATRICE		115 125	1,5	CONTINUO	520
DD5	 <b>DIAMOND H<sub>2</sub>O</b> 	SMERIGLIATRICE		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINUO	520
DD9	 <b>CANTERO</b> 	SMERIGLIATRICE		115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	520
DD12	 <b>MARMOLISTA</b> 	SMERIGLIATRICE		115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	521
DD13	 <b>ABRASIVES</b> 	SMERIGLIATRICE		350 400	3,2 3,4	21 24	521
DD14	 <b>ASPHALT</b> 	SMERIGLIATRICE		300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	521
DD15	 <b>CONCRETE</b> 	SMERIGLIATRICE		115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	522
DR	 <b>TOP WALL</b> 	SMERIGLIATRICE		115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	522
SCEP	 <b>TOP MULTIFUNCTION</b> 	SMERIGLIATRICE	 <b>GHISA</b>	115-125 230-300 355-400	2,2-2,2 3-3,2 3,5-3,5	8-9 18-22 26-30	522
DD10	 <b>UNIVERSAL STONE</b> 	SMERIGLIATRICE		115 125 180	16 20 28	LAVORO SUPERFICI	523
DD11	 <b>TOP STONE</b> 	SMERIGLIATRICE		115 125 180	16 20 28	LAVORO SUPERFICI	523
DD20	 <b>TOP STONE THREAD</b> 	SMERIGLIATRICE	 <b>M 14x</b>	115 125	18 20	LAVORO SUPERFICI	523



**GUIDA PER LA SELEZIONE DEI DISCHI DA TAGLIO**

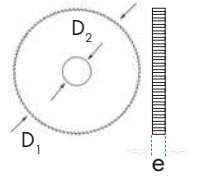
REFERENZA	QUALITÀ MATERIALE	MACCHINA	FORMA	APPLICAZIONE	Ø EXT.	e mm	Pag.
AB05		SMERIGLIATRICE	T41 TAGLIO 	INOX	115 125	1	525
AB11		SMERIGLIATRICE	T41 TAGLIO 	INOX	115 125 230	1 1 1,9	525
AB11		SMERIGLIATRICE	T42 TAGLIO 	INOX	115 230	2,5	525
AB15		SMERIGLIATRICE	T27 LUCIDATURA 	INOX	115 125	Grana 40/120	527
AB20		SMERIGLIATRICE	T27 SGROSSATURA LUCIDATURA 	INOX	115 125	Grana 40/120	527
DD21		SMERIGLIATRICE		INOX GHISA	115 125		527
AB17		SMERIGLIATRICE	T42 TAGLIO 		115 125 230	2,5	526
AB18		SMERIGLIATRICE	T41 TAGLIO 	INOX	115 125 230	1,6 1,6 2,0	526
DD22	MD	SMERIGLIATRICE			115	22,23	526

**DISCO LUCIDANTE - CORPO LEVIGATRICE E ACCESSORI**

DD24	FELTRO	SMERIGLIATRICE	LUCIDANTE ANTIRUGGINE Lucidatura e finitura di superfici.		100	Ø INT. 22,23	528
DD25	VELCRO	SMERIGLIATRICE	CORPO LEVIGATRICE Levigare e lucidare le superfici		100 115 125	Ø INT. M14x2	528
DD26		SMERIGLIATRICE	DISCO PER LUCIDATURA DI PIETRA Lucidatura ottimale delle superfici.		100	Grana 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	528
DD28	VELCRO	SMERIGLIATRICE	LEVIGATRICE IN OSSIDO DI ALLUMINIO Finitura a seconda della grana da scegliere.		100 115 125	Grana 60/80/120/240	529
DD33	VELCRO	SMERIGLIATRICE	DISCO IN FELTRO Lucidatura, finitura e brillantatura su ogni tipo di superficie.		100 115 125	e mm 6	529
DD31	VELCRO	SMERIGLIATRICE	SPUGNA LUCIDATRICE Finitura fine. Specifico per automotive e nautiche.		100 115 125	e mm 25	529
DD32	VELCRO	SMERIGLIATRICE	DISCO IN LANA Lucidatura, finitura e brillantatura finale.		100 115 125	e mm 25	529

**NASTRI ABRASIVI E LEVIGATRICI A VENTAGLIO**

AB50		NASTRI ABRASIVI		L1 100	L2 690	Grana 40-120	530
FP		LEVIGATRICI A VENTAGLIO		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grana 40-120	530

**SEGA CIRCOLARE PER METALLO, TAGLIO SOTTILE fino a 5 mm**


Ref. FF93

**HSS****DIN  
1837****TAGLIO  
< 5 mm**

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	20,45
20	0,25	5	64	20,45
20	0,30	5	64	18,38
20	0,40	5	64	18,38
20	0,50	5	48	17,68
20	0,60	5	48	17,68
20	0,80	5	48	17,68
20	1,00	5	40	17,68
20	1,20	5	40	20,45
20	1,60	5	40	22,49
20	2,00	5	32	23,35
20	2,50	5	32	28,13
20	3,00	5	32	30,41
20	4,00	5	24	40,24
20	5,00	5	24	47,16
20	6,00	5	24	53,72
25	0,20	8	80	20,98
25	0,25	8	80	20,98
25	0,30	8	80	19,54
25	0,40	8	64	19,54
25	0,50	8	64	18,62
25	0,60	8	64	18,62
25	0,80	8	48	18,62
25	1,00	8	48	18,62
25	1,20	8	48	21,41
25	1,60	8	40	22,86
25	2,00	8	40	24,46
25	2,50	8	40	26,50
25	3,00	8	32	35,96
25	4,00	8	32	42,68
25	5,00	8	32	49,97
25	6,00	8	32	55,98
32	0,20	8	100	22,43
32	0,25	8	100	22,43
32	0,30	8	80	20,45
32	0,40	8	80	20,45
32	0,50	8	80	19,52
32	0,60	8	64	19,52
32	0,80	8	64	19,52
32	1,00	8	64	19,52
32	1,20	8	48	22,90
32	1,60	8	48	23,03
32	2,00	8	48	25,96
32	2,50	8	40	28,10
32	3,00	8	40	31,32
32	4,00	8	40	45,60
32	5,00	8	32	55,55
32	6,00	8	32	58,78

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	24,24
40	0,25	10	100	24,24
40	0,30	10	100	23,34
40	0,40	10	100	23,34
40	0,50	10	80	21,82
40	0,60	10	80	21,82
40	0,80	10	80	21,82
40	1,00	10	64	21,82
40	1,20	10	64	23,47
40	1,60	10	64	24,90
40	2,00	10	48	26,96
40	2,50	10	48	30,11
40	3,00	10	48	35,58
40	4,00	10	40	41,27
40	5,00	10	40	62,54
40	6,00	10	40	68,69
50	0,20	13	128	33,04
50	0,25	13	128	28,94
50	0,30	13	128	26,30
50	0,40	13	100	26,30
50	0,50	13	100	24,90
50	0,60	13	100	24,90
50	0,80	13	80	24,90
50	1,00	13	80	24,90
50	1,20	13	80	26,30
50	1,60	13	64	28,67
50	2,00	13	64	30,97
50	2,50	13	64	33,17
50	3,00	13	48	37,97
50	4,00	13	48	43,93
50	5,00	13	48	58,21
50	6,00	13	40	77,80
63	0,25	16	160	35,26
63	0,30	16	128	29,95
63	0,40	16	128	29,95
63	0,50	16	128	28,80
63	0,60	16	100	28,80
63	0,80	16	100	28,80
63	1,00	16	100	28,80
63	1,20	16	80	29,76
63	1,60	16	80	33,23
63	2,00	16	80	35,80
63	2,50	16	64	37,76
63	3,00	16	64	41,89
63	4,00	16	64	52,73
63	5,00	16	48	66,72
63	6,00	16	48	74,58
80	0,30	22	160	39,44
80	0,40	22	160	39,44
80	0,50	22	128	34,27
80	0,60	22	128	34,27
80	0,80	22	128	34,27
80	1,00	22	100	34,27
80	1,20	22	100	35,33
80	1,60	22	100	37,44
80	2,00	22	80	41,20
80	2,50	22	80	49,32
80	3,00	22	80	53,78
80	4,00	22	64	65,94
80	5,00	22	64	80,98
80	6,00	22	64	90,88

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	43,34
100	0,60	22	160	39,77
100	0,80	22	128	39,77
100	1,00	22	128	39,77
100	1,20	22	128	41,34
100	1,60	22	100	49,70
100	2,00	22	100	54,83
100	2,50	22	100	61,61
100	3,00	22	80	66,72
100	4,00	22	80	90,88
100	5,00	22	80	101,58
100	6,00	22	64	118,76
125	0,60	22	160	64,73
125	0,80	22	160	60,56
125	1,00	22	160	60,56
125	1,20	22	128	60,56
125	1,60	22	128	63,35
125	2,00	22	128	67,00
125	2,50	22	100	70,94
125	3,00	22	100	78,88
125	4,00	22	100	117,83
125	5,00	22	80	137,78
125	6,00	22	80	153,76
160	1,00	32	160	92,82
160	1,20	32	160	85,19
160	1,60	32	160	87,98
160	2,00	32	128	90,88
160	2,50	32	128	101,18
160	3,00	32	128	114,92
160	4,00	32	100	162,22
160	5,00	32	100	192,64
160	6,00	32	100	219,68
200	1,00	32	200	122,77
200	1,20	32	200	122,77
200	1,60	32	160	121,81
200	2,00	32	160	128,99
200	2,50	32	160	147,06
200	3,00	32	128	164,60
200	4,00	32	128	233,29
200	5,00	32	128	277,21
200	6,00	32	100	318,44
250	1,60	32	200	175,39
250	2,00	32	200	178,75
250	2,50	32	160	204,35
250	3,00	32	160	225,41
250	4,00	32	160	326,82
250	5,00	32	128	389,48
250	6,00	32	128	461,50
315	2,50	40	200	320,11
315	3,00	40	200	359,34
315	4,00	40	160	464,18
315	5,00	40	160	568,21
315	6,00	40	160	672,26



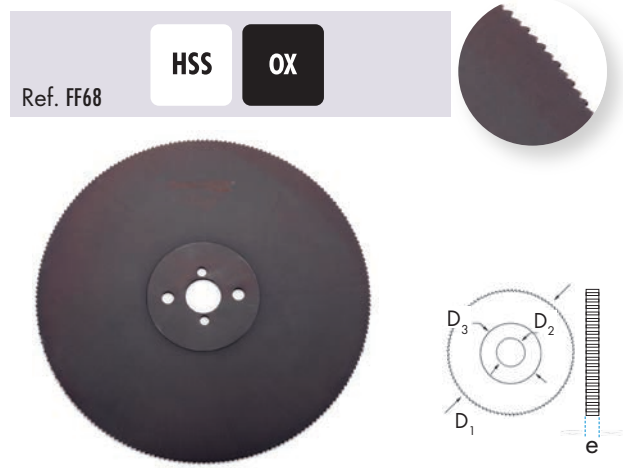
**SEGA CIRCOLARE PER METALLO, TAGLIO GROSSO a partire da 5 mm**



FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
50	0,5	13	48	28,27	
50	0,6	13	48	28,27	
50	0,8	13	40	28,27	
50	1,0	13	40	28,27	
50	1,2	13	40	29,56	
50	1,6	13	32	32,16	
50	2,0	13	32	33,49	
50	2,5	13	32	35,60	
50	3,0	13	24	38,46	
50	4,0	13	24	49,84	
50	5,0	13	24	62,09	
50	6,0	13	20	67,75	
63	0,5	16	64	31,28	
63	0,6	16	48	31,28	
63	0,8	16	48	31,28	
63	1,0	16	48	31,28	
63	1,2	16	40	31,73	
63	1,6	16	40	35,86	
63	2,0	16	40	38,64	
63	2,5	16	32	40,36	
63	3,0	16	32	44,74	
63	4,0	16	32	54,11	
63	5,0	16	24	65,33	
63	6,0	16	24	73,18	
80	0,6	22	64	34,81	
80	0,8	22	64	34,81	
80	1,0	22	48	34,81	
80	1,2	22	48	35,92	
80	1,6	22	48	38,59	
80	2,0	22	40	40,58	
80	2,5	22	40	48,37	
80	3,0	22	40	52,74	
80	4,0	22	32	64,50	
80	5,0	22	32	79,14	
80	6,0	22	32	88,49	
100	0,6	22	80	41,40	
100	0,8	22	64	39,07	
100	1,0	22	64	39,07	
100	1,2	22	64	40,57	
100	1,6	22	48	48,95	
100	2,0	22	48	53,84	
100	2,5	22	48	60,47	
100	3,0	22	40	65,17	
100	4,0	22	40	89,02	
100	5,0	22	40	99,59	
100	6,0	22	32	116,54	

FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
125	0,8	22	80	59,42	
125	1,0	22	80	59,42	
125	1,2	22	64	59,42	
125	1,6	22	64	62,51	
125	2,0	22	64	65,11	
125	2,5	22	48	69,53	
125	3,0	22	48	76,75	
125	4,0	22	48	115,09	
125	5,0	22	40	135,10	
125	6,0	22	40	149,98	
160	1,0	32	80	84,00	
160	1,2	32	80	84,07	
160	1,6	32	80	86,84	
160	2,0	32	64	89,12	
160	2,5	32	64	99,19	
160	3,0	32	64	113,35	
160	4,0	32	48	158,64	
160	5,0	32	48	188,94	
160	6,0	32	48	213,55	
200	1,2	32	100	98,29	
200	1,6	32	80	118,94	
200	2,0	32	80	127,58	
200	2,5	32	80	143,83	
200	3,0	32	64	161,46	
200	4,0	32	64	226,69	
200	5,0	32	64	269,87	
200	6,0	32	48	313,69	
250	1,6	32	100	165,18	
250	2,0	32	100	176,47	
250	2,5	32	80	200,42	
250	3,0	32	80	222,18	
250	4,0	32	80	325,08	
250	5,0	32	64	380,14	
250	6,0	32	64	449,95	
315	2,5	40	100	315,47	
315	3,0	40	100	352,39	
315	4,0	40	80	455,21	
315	5,0	40	80	552,95	
315	6,0	40	80	673,46	

**SEGHE CIRCOLARI PER MACCHINE TRONCATRICI**



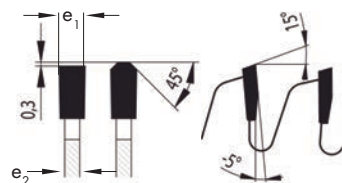
FF68					
D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	120,41
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	123,88
225	1,6	32	90	90/120/140/180/220	136,92
225	2,0	32/40	90		130,19
250	1,2	32/40	100	90/100/128/160/200/250	198,06
250	1,6	32/40	100		149,50
250	2,0	32/40	100	90/110/120/140/180/220/280	147,53
250	2,5	32/40	100		159,55
275	1,6	32/40	100	90/110/120/140/180/220/280	197,41
275	2,0	32/40	100		194,20
275	2,5	32/40	100	90/120/160/180/220/300	202,09
300	2,0	32	100		238,67
300	2,5	32	100	80/100/120/160/200/240/320	244,07
300	3,0	32	100		295,08
315	2,0	32	100	80/100/120/160/200/240/320	260,35
315	2,5	32/40	100		261,46
315	3,0	32	100	90/110/120/140/160/180/220/280/350	316,33
350	2,5	32/40/50	120		334,12
350	3,0	32/40/50	120	90/110/120/140/160/200/220	375,34
370	3,0	50	120		472,97
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	551,10
400	3,5	40/50	120		601,00
425	3,0	40/50	120	110/160/220/260/320	620,54
425	3,5	40/50	120		679,09
450	3,0	40/50	120	110/130/160/200/260/310	807,11
450	3,5	40/50	130		876,54
450	4,0	40/50	130	100/120/140/180/220/340	922,10
500	3,5	40/50	130		1.128,22
500	4,0	40/50	130	100/140/160/210/270/330	1.193,32
525	4,0	50	140		1.356,04
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.421,12

Vedi altre gamme di seghe per troncatrici su richiesta, HSSCo, HSS TiN, ecc...

Lame Circolari  
Rosa

**SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN METALLO DURO**
**Ref. S5CM**

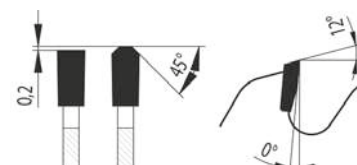
Sega specifica per profili di medio o piccolo spessore, metalli **NON FERROSI** come **PROFILI IN ALLUMINIO, PVC** e altre materie plastiche. **PRODUZIONE DI FINESTRE.** (Geometria di dente alternato trapezoidale con angolo negativo).

**MD**


	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	95,61
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	109,24
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	133,96
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	185,86
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	189,46
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	218,51
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	242,52
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	262,20
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	281,99
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	295,10

**Ref. S8CM**

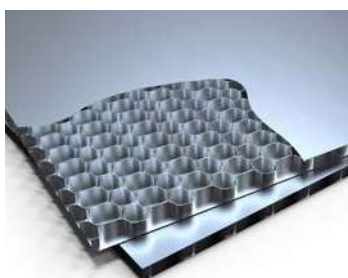
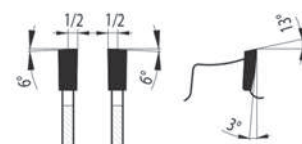
Sega per taglio di **METALLO**: Pieni, profili, tubi, ecc...  
 Non adatto per **ACCIAIO INOX.**

**MD**


	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	155,62
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	165,30
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	233,71
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	270,82
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	262,24
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	311,74

**Ref. S7CM**

Sega specifica per **PANNELLI SANDWICH**, lamiere e metalli sottili.


**MD**


	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	74,81
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	76,03
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	80,52
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	88,23
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	97,42
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	102,42
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	104,07
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	105,06
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	114,29
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	115,14
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	127,76
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	159,66
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	193,53
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	160,93
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	194,75
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	221,42
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	222,98

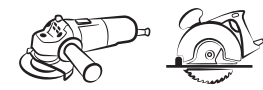
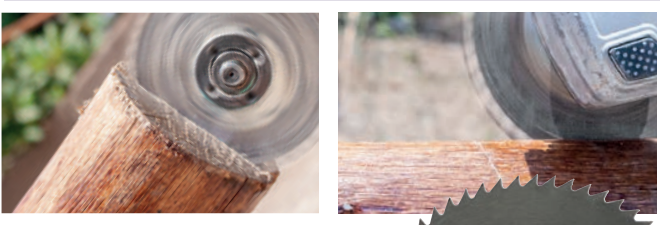


SEGHE CIRCOLARI IN ACCIAIO AL CARBONIO

**NEW**  
Ref. DD37



Disco in acciaio al carbonio per il taglio del legno.



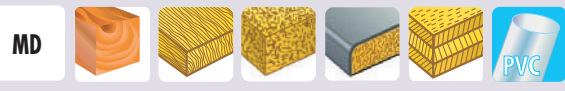
Taglio intensivo del legno.  
Utilizzare in smerigliatrice.



DD37								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€/3U.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	12.500	20,51
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	12.500	21,60
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	12.500	22,14
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	12.500	23,23

SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN METALLO DURO

**NEW**  
Ref. DD23



Disco per tagliare e scanalare il legno.  
Denti in metallo duro, elevata resistenza e durata.  
Utilizzare in Smerigliatrice.



Speciale per taglio e scanalatura, generazione di forme, rilievi e figure in legno.



TAGLIO SCALANATURA

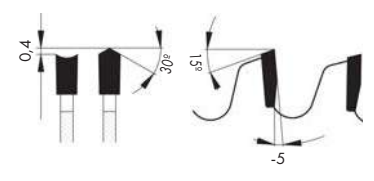


DD23								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	16,55
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	18,92

Ref. S6CM

Sega specifica per melaminici, plastiche, pannello fenolico, MDF, HDF, HPL, per tagliare senza incisori.

MD



TAGLIO SENZA INCISORI

DISCO PER MELAMINICO SENZA INCISORI

S6CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	156,74
S6CM250303248	250	3,2	30	48	179,16
S6CM303303260	303	3,2	30	60	224,39
S6CM350303672	350	3,6	30	72	273,25

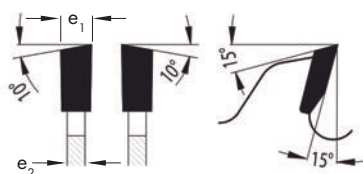
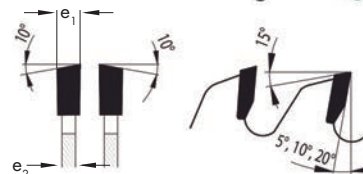
**SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN METALLO DURO**
**Ref. S1CM**

Lama universale per legno naturale e altri materiali a base di legno (non adatta a melamminici, MDF, HDF, ecc...)

**MD**

**Ref. S4CM**

Lama universale per macchina elettroportatile specifica per materiali a base di legno.

**MD**

**S1CM**

**S4CM**

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	55,51
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	64,09
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	72,07
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	83,40
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	75,10
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	94,42
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	69,57
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	80,63
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	111,04
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	119,54
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	122,06
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	125,09
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	136,17
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	147,17
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	138,55
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	156,13
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	162,00
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	182,56
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	156,13
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	176,69
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	191,58
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	200,40
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	227,05
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	151,00
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	203,34
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	227,05
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	235,60
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	250,48
S1CM45030456	450	4	2,8	30	56	191,69
S1CM45030472	450	4	2,8	30	72	266,91
S1CM50030464	500	4	2,8	30	64	235,39
S1CM50030484	500	4	2,8	30	84	313,80
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	759,61
S1CM70030460	700	4	3	30	60	529,21

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	39,67
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	55,51
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	66,33
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	42,18
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	55,51
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	68,59
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	42,18
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	58,04
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	72,33
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	47,47
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	58,04
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	74,85
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	83,93
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	47,47
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	58,04
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	78,64
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	84,62
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	50,23
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	60,80
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	75,10
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	92,68
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	50,23
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	60,80
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	76,64
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	95,45
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	50,23
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	60,80
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	79,15
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	95,19
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	55,51
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	63,31
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	71,36
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	84,38
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	95,45
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	60,80
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	76,64
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	89,64
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	118,32
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	66,08
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	79,15
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	102,99
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	124,83
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	79,15
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	102,99
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	124,83
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	68,59
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	87,13
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	105,50
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	124,83



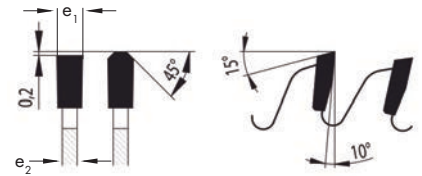


**SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN METALLO DURO**

Ref. S2CM

Lama specifica per melaminici, pannelli fenolici, MDF, HDF, ecc... si può utilizzare anche per metalli non ferrosi (Alluminio, Rame, Bronzo) con buon rendimento. Lavora sempre con incisori.

MD



LAVORA SEMPRE CON INCISORI.

S2CM

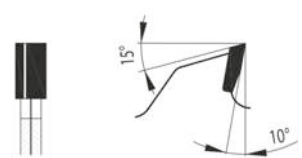
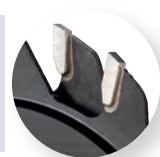
	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	144,97
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	156,46
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	185,29
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	185,29
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	185,29
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	220,18
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	249,27

\* Alto rendimento

Ref. SINC

Speciale per risolvere il problema dello spargimento del foglio di melamina inferiore, durante il taglio del laminato. Specifico per il taglio di laminato, truciolare e pannello sandwich.

MD



DISCO INCISORE

DISCHI INCISORI

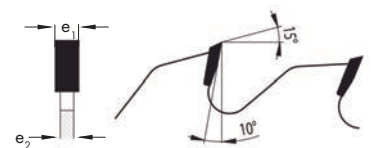
SINC

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	100,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	105,90
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	107,89
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	107,89
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	123,34
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	129,55

Ref. S3CM

Specifico per il taglio di laminato, truciolare, pannello sandwich. Lama ad uso esclusivo per scanalature.

MD



S3CM

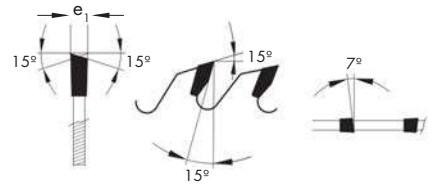
	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	69,49
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	71,94
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	74,63
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	74,63
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	82,18
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	84,86
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	91,99
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	126,61

**SEGHE CIRCOLARI CON DENTI IN METALLO DURO**

Ref. S11CM

Sega per il taglio del legno e suoi derivati nelle Troncatrici.

MD



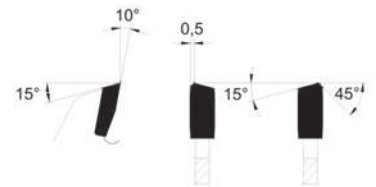
S11CM

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	141,10

Ref. S9CM

Sega per il taglio di Materie Plastiche in genere: METACRILATO, TERMOPLASTICHE in GENERE, FOGLI DI POLIURETANO,...

MD



S9CM

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	299,30
S9CM300303296	300	3,2	30	96	334,76
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	405,99
S9CM350304472	350	4,4	30	72	496,94
S9CM350604472	350	4,4	60	72	496,94

Ref. S10CM

Sega per il taglio di PANNELLI IN CARTONE GESSO, FIBROCEMENTO, PANNELLI ACRILICI IN GENERE. Realizzato con lastre di diamante policristallino, moltiplica le prestazioni.

PCD



S10CM

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	233,97
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	263,95
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	293,63



DISCHI PER SGROSSATURA DI LEGNO

Ref. DMA115

HCS   Disco PIATTO speciale per grande sgrossatura in legno e materiali non metallici.





Facilita un veloce lavoro di pulizia, sgrossatura e finitura su superfici piane. Valido per modellare e lucidare ad angolo con facile manovrabilità.

	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	R.P.M.	DMA €
DMA115	115	22,23	12.500	28,50

Ref. DMB100

HCS   Disco OBLIQUO TONDO speciale per grande sgrossatura in legno e materiali non metallici.





Facilita un veloce lavoro di pulizia, sgrossatura e finitura su superfici sia curve che piane: travi in legno tarlate e tutti i tipi di strutture in legno. Valido per modellare e lucidare ad angolo con facile manovrabilità.

	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	R.P.M.	DMB €
DMB100	100	22,23	12.500	27,68

Ref. DMC125

HCS   Disco con BORDO IN RAGGIO speciale per grande sgrossatura in legno e materiali non metallici.






Facilita un veloce lavoro di pulizia, sgrossatura e finitura su superfici sia curve che piane. Funziona sia davanti che sul bordo. Particolarmente indicato per lavori su tutti i tipi di strutture in legno, travi in legno tarlate, ecc... Si distingue per la sua versatilità nel lavorare su superfici con ogni tipo di curvatura. Valido per modellare e lucidare ad angolo con facile manovrabilità.

	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	R.P.M.	DMC €
DMC125	125	22,23	12.500	30,67

**NEW**

Ref. DD34



MD      

Sgrossatura e modellatura del legno. Pulizia di superfici in calcestruzzo, cemento-colla e fibra di vetro. Pulizia delle superfici in genere. Design angolato, migliora l'ergonomia.







Utilizzare in smerigliatrice.  
2 qualità a seconda del lavoro da svolgere:  
 Grana M - Sgrossatura Media.  
 Grana G - Sgrossatura Grossa.



LEGGNO

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grana	DD34 €
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	40,32
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	40,32
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	43,50
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	43,50

**DISCO DA TAGLIO DIAMANTATO PER TUTTI I TIPI DI METALLI**

Ref. DD7



IN OX

GHISA



EN13236


**TOP METAL**

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	DD7 €
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	17,20
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	18,49
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	21,53
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	41,72
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	65,30
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	186,94
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	228,54
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	270,13

Taglio su tutti i tipi di metalli, profili, lamiere, tubi e travi di acciaio, acciaio inossidabile, acciaio strutturale, ghisa, ecc... Il diamante saldato sotto vuoto offre la massima durata e produttività nelle applicazioni di taglio dei metalli. Corpo speciale antiritocco, riduzione di vibrazioni e scintille, maggiore durata rispetto al disco abrasivo. Stessa profondità di taglio per tutta la vita.  
**DIAMANTE SALDATO AL SOTTOVUOTO, NON SCADE.**

**DISCO HSS PER TAGLIO DI METALLO**

NEW

Ref. DD36

HSS

Z60

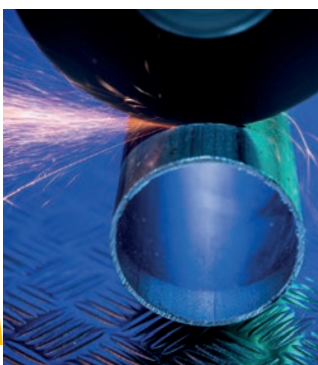
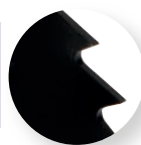


ACERO

INOX



90°



Disco HSS per il taglio di lamiere e tubi.  
Utilizzare in smerigliatrice.

**METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	RPM	DD36 €
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	14,34

**DISCO DA TAGLIO MULTIUSO IN CARBURO DI TUNGSTENO**

Ref. SCMD

Tungsteno



PVC



Disco da taglio multiuso per smerigliatrice.

Lama da taglio in grani di carburo di tungsteno.

Alto rendimento in tutti i tipi di materiali NON FERROSI.  
Taglio rapido e preciso.

Ideale per la lavorazione di legno, legno con chiodi, plastica e cartongesso o lamine metalliche di spessore inferiore a 1 mm, oppure rame.



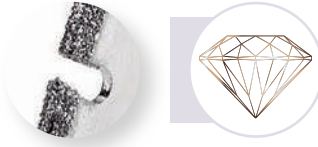
	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	SCMD €
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	18,60
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,92
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	46,79
SCMD300X2	300	25,4/20	2,0	5.100	72,62
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	90,43



## DISCO DA TAGLIO MULTIUSO DIAMANTATO



FIBRA DI CARBONIO E MATERIALI COMPOSITI



Disco da taglio multiuso per smerigliatrice.

Lama da taglio in grani di diamante.

Alto rendimento in tutti i tipi di materiali NON FERROSI. Taglio rapido e preciso.

Ideale per la lavorazione di porcellanico (sempre con acqua), PVC, plastiche rinforzate come poliestere, fibra di vetro, fibra di carbonio,...



	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	MDT €
MDT50X0,80	50	22,23	1,8	20.000	66,06
MDT10423	115	22,23	1,8	15.000	69,04
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	72,24
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	76,75
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	78,83
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	81,22

## LAME CIRCOLARI PER IL TAGLIO DI TUBI FLESSIBILI IDRAULICI

Ref. FFLATIG  
Ref. RFLATIG



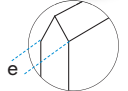
Disco di taglio speciale per tubi idraulici rinforzati a bassa, alta e altissima pressione. Tagliante smussato continuo. Prestazioni elevate in gomma e materie plastiche rinforzate con rete metallica o metallica, appositamente progettate per resistere ad alta pressione o abrasione.



Per tagliare tubi senza rinforzo o con rinforzo in metallo leggero.



Per il taglio di tubi con rinforzo in metallo HEAVY DUTY.



	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	FFLATIG €
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	337,72
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	452,43
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	623,05

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	RFLATIG €
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	388,36
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	520,30
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	716,51

## ACCESSORI PER LAME CIRCOLARI

### ANELLI DI RIDUZIONE PER LAME CIRCOLARI



e: Spessore dell'anello  
Scegliere sempre un anello con spessore inferiore a quello del corpo della lama.

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	CRS €
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,40
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,40
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,40
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,40
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,40
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,40
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,40
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,40
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,40
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,40
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,40
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,40
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,40
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,40
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,40
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,40
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,40
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,40
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,40

### ADATTATORE CAMBIO RAPIDO SMERIGLIATRICE



Dado di bloccaggio rapido M14x2.  
Adatto a qualsiasi smerigliatrice con filetto M14x2.  
Il disco deve essere centrato sull'anello di rinforzo del supporto dell'utensile elettrico, non sul dado.

	Ø Ext.	METRICO	ADQCA €
ADQCA	46,30	M14X2	35,75

## DISCHI DIAMANTATI PER EDILIZIA

### DISCO DIAMANTATO GENERALE EDILIZIA

Ref. DD1



GENERALE EDILIZIA

Speciale per il taglio di calcestruzzo, mattone, marmo, piastrella e pietra. Lavoro refrigerato con acqua.



EN13236



### DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD1

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,99
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	12,15
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	28,28
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	41,89
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	112,96
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	130,60

Include anello  
riduttore 25,4/20

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti

### DISCO DIAMANTATO GENERALE EDILIZIA

Ref. DD2

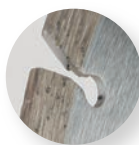


ALTO RENDIMENTO

Speciale per il taglio di calcestruzzo, mattone, marmo, piastrella e pietra. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni. Alto rendimento.



EN13236



### TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD2

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	24,60
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	30,04
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	71,40
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	109,01

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti

### DISCO DIAMANTATO AD ALTO RENDIMENTO

Ref. DD3



Speciale per il taglio extrafino di calcestruzzo, mattone, marmo, piastrella e pietra. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.



EN13236



### TURBO

DD3

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,83
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	15,39
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	32,71
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	60,49

\* H: Altezza del dente



**DISCHI DIAMANTATI PER EDILIZIA**

**DISCO DIAMANTATO AD ALTO RENDIMENTO**

Ref. DD4

ALTO RENDIMENTO

Speciale per il taglio extrafino di calcestruzzo, mattone, marmo, piastrella e pietra. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni. Alto rendimento.



EN13236



**TOP TURBO**

DD4							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,94
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	25,16
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	78,10
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	109,01

\* H: Altezza del dente

**DISCO DIAMANTATO CONTINUO**

Ref. DD6

ALTO RENDIMENTO

Speciale per il taglio di grès e porcellanato. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni. Alto rendimento.



EN13236



**TOP TILE**

DD6							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	43,22
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	46,63
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	89,40
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	126,29

\* H: Altezza del dente

**DISCO DIAMANTATO CONTINUO TAGLIO PRECISO XTRACLEAN TILE**

Ref. DD8

ALTO RENDIMENTO

Alte prestazioni in grès e porcellana. Taglio fine e preciso. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.



EN13236



**XTRACLEAN TILE**

DD8							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	49,69
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	53,63

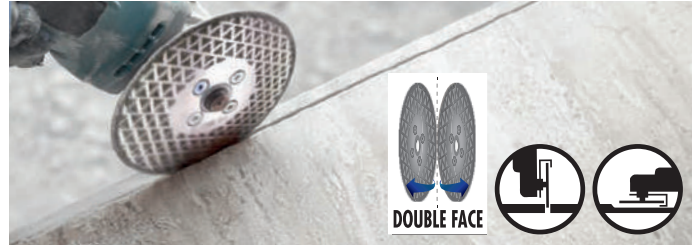
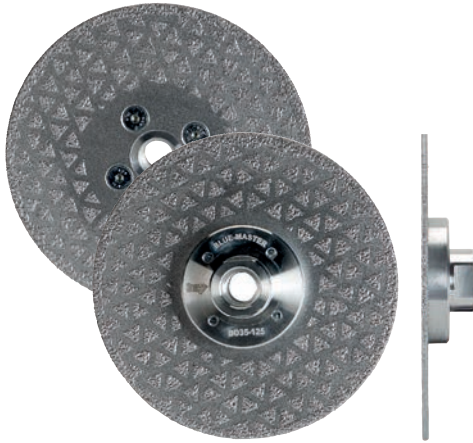
\* H: Altezza del dente

**DISCHI DIAMANTATI PER EDILIZIA**
**DISCO DIAMANTATO PER TAGLIO E SGROSSATURA SOTTILE**
**NEW**
**ALTO RENDIMENTO**

Ref. DD35



Disco continuo di diamante elettrodeposposto. Speciale per lavorare con tutti i tipi di piastrelle in ceramica, pietra naturale, cemento, cemento adesivo e materiali sintetici... Taglio e levigatura fini. 3 zone di lavoro, tagliente e sgrossatura reversibile su entrambi i lati. Ottieni il massimo delle prestazioni lavorando in qualsiasi posizione, taglio perpendicolare, generazione del bisello laterale. Utilizzare in Smerigliatrice. Include adattatore M14x2.



DD35

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	71,31
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	82,20

**DISCO DIAMANTATO CONTINUO TAGLIO UMIDO DIAMOND H2O**

Ref. DD5



Speciale per il taglio di piastrella, marmo, e pietra. Lavoro refrigerato con acqua.


**EN13236**

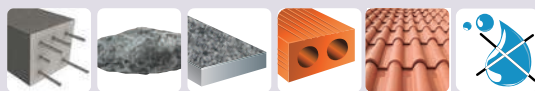
**DIAMOND H<sub>2</sub>O**

DD5

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,95
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	9,30
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	23,16
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	32,71

\* H: Altezza del dente

Ref. DD9



Speciale per il taglio di calcestruzzo armato e lavato, pietra naturale, granito, mattone Klinker e piastrelle. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.


**EN13236**

**CANTERO**

DD9

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	38,34
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	46,63
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	112,96

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti



**DISCHI DIAMANTATI PER EDILIZIA**

**DISCO DIAMANTATO MARMISTI**

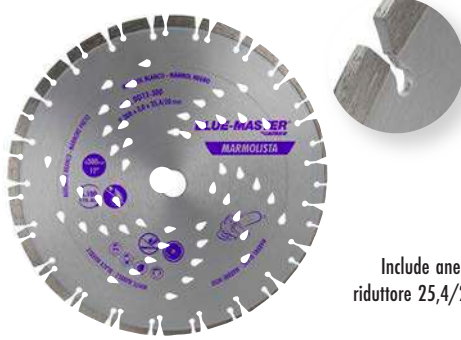
Ref. DD12



Speciale per il taglio fine senza rotture di marmo bianco o nero. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.



EN13236



**MARMOLISTA**

Include anello  
riduttore 25,4/20

								DD12	
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€	
	DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	18,19
	DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	20,44
	DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	181,67
	DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	207,60

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti

**DISCO DIAMANTATO SEGMENTATO PER MATERIALI ABRASIVI**

Ref. DD13



Speciale per tagli precisi in materiali morbidi ma abrasivi come mattone, piastrelle, mattone a vista, refrattario, pietra arenaria o pietra arenaria calcarea. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.



EN13236



Include anello  
riduttore 25,4/20

								DD13	
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€	
	DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	225,26
	DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	274,71

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti

**DISCO DIAMANTATO SEGMENTATO ESPECIALE ASFALTO**

Ref. DD14



Speciale per il taglio di asfalto e asfalto su calcestruzzo e pavimentazione. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.



EN13236



Include anello  
riduttore 25,4/20

								DD14	
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€	
	DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	225,74
	DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	277,35
	DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	341,84

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti

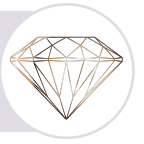
## DISCHI DIAMANTATI PER EDILIZIA

### DISCO DIAMANTATO SEGMENTATO ESPECIALE CALCESTRUZZO

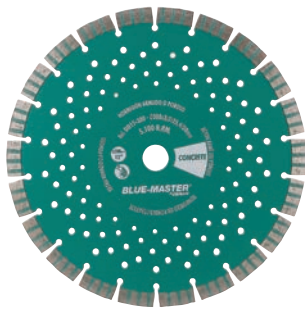
Ref. DD15



Speciale per il taglio di tutti i tipi di calcestruzzo: poroso, indurito, armato, precompresso,...  
 Eccellente velocità di taglio grazie ai segmenti scanalati con grande potere di evacuazione della polvere e minor attrito laterale.  
 Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.



EN13236



### CONCRETE

 Include anello  
 riduttore 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	DD15 €
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	26,75
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	30,58
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	41,24
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	149,06
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	187,28

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti

### DISCO DIAMANTATO SEGMENTATO SPECIALE PER LAVORI SU MURI

Ref. DR



Ideale per lavori su Mattone a vista, Refrattario. Blocco e Tavelloni in calcestruzzo. Disco diamantato segmentato, speciale taglio grossolano, spessore 6,4 mm. Disco speciale per eseguire scanalature di passaggio di tubo per cavo. Specifico per Eletttricisti, taglio intensivo in muri. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.



### TOP WALL



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	DR €
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	117,93
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	129,47
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	154,08

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti

### DISCO DIAMANTATO SALDATO SOTTOVUOTO MULTIFUNZIONE



Ref. SCEP


 Ø 115  
 Ø 125  
 Ø 230

 Ø 300  
 Ø 355  
 Ø 400

GHISA

Ideale per lavori su tutti i tipi di materiali. Mattone a vista, Refrattario. Tegola. Blocco e Tavelloni in calcestruzzo. Tubi in PVC. Legna. Acciaio. Fonderia. Disco da taglio multiuso per smerigliatrice. Realizzato in diamante saldato sotto vuoto. Alte prestazioni per il taglio di tutti i tipi di materiali.

Ø 115 - 125 - 230 mm - Lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta le sue prestazioni.  
 Ø 300 - 355 - 400 mm - Lavori a secco o raffreddamento con acqua.



### TOP MULTIFUNCTION



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	SCEP €
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	18,29
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	21,36
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	64,77
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	185,88
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	227,11
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	266,33

\* H: Altezza del dente • \* N°S: Numero di denti

**DISCHI DIAMANTATI PER EDILIZIA**

**PIATTO DIAMANTATO**



Ref. DD10

Speciale per il desbaste di pietra naturale, calcestruzzo universale, granito e pavimentazione. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni.



**EN13236**

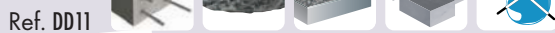


**UNIVERSAL STONE**

DD10

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	49,76
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	54,48
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	100,69

\* N°S: Numero di denti



Ref. DD11

Speciale per il acabado en di pietra naturale, calcestruzzo universale, granito e pavimentazione. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni. Alto rendimento.



**EN13236**



**TOP STONE**

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	69,89
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	75,81
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	131,49

\* N°S: Numero di denti



Ref. DD20

**M 14 x 2**

Ha una filettatura M14x2 per l'unione con una smerigliatrice. Speciale per il acabado en di pietra naturale, calcestruzzo universale, granito e pavimentazione. Specifico per lavori a secco, tuttavia, il raffreddamento con acqua aumenta esponenzialmente le sue prestazioni. Alto rendimento.



**EN13236**



**TOP STONE THREAD**

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	69,89
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	75,81

\* N°S: Numero di denti








## IDENTIFICAZIONE DEI TIPI DI DISCHI ABRASIVI

### TIPO DI ABRASIVO

- A:** Ossido di Alluminio
- AX:** Ossido di Alluminio ad alta resistenza
- AC:** Ossido di Alluminio + Carburo di Silicio
- C:** Carburo di Silicio
- Z:** Zirconio

### FORMA DEL DISCO

-  **T41**  
Piatto per il taglio
-  **T42**  
Centro ribassato per il taglio
-  **T27**  
Centro ribassato per la lucidatura con lamelle.

**AX 60 S BF T41**

### GRANA

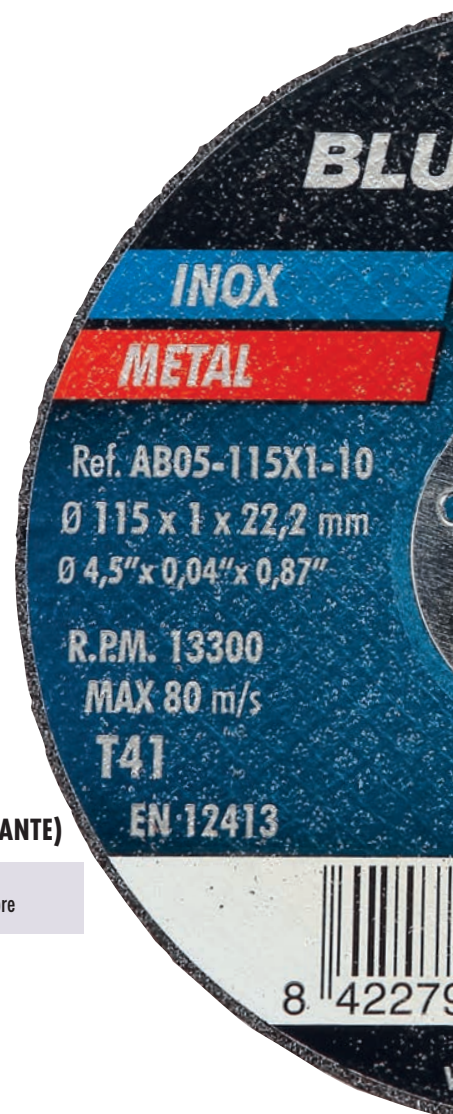
- 30-36:** Medio
- 40-60:** Fino
- 80-120:** Extra fino

### DUREZZA

- Q:** Morbido
- R:** Mezzo
- S:** Duro

### TIPO DI DISCO (AGGLOMERANTE)

- BF:** Legame di resina rinforzato con fibre



**90°** Dischi da **Taglio**



**15°** Dischi per **Lucidatura e Sgrossatura**



Senza **Ferro, Zolfo e Cloruro**

### A: Ossido di alluminio:

L'ossido di alluminio è forte e durevole, per il taglio e la sgrossatura di materiali ad alta resistenza come acciaio al carbonio, acciaio inossidabile e tutti i tipi di metalli.

### AX: Ossido di alluminio ad alta resistenza:

L'ossido di alluminio ad alta resistenza è un abrasivo di altissima qualità, la sua microstruttura della grana gli consente di rompersi durante il taglio e la sgrossatura generando più nuovi taglienti. Viene normalmente utilizzato in lavori ad alta produzione e durezza. È consigliato per acciaio inossidabile, acciaio al carbonio, acciai forgiati.

### AC: Ossido di Alluminio + Carburo di Silicio:

### C: Carburo di silicio:

Il carburo di silicio è il minerale più duro e tagliente. È ideale per tagliare, levigare e lucidare tutti i tipi di materiali, metalli non ferrosi: alluminio, ottone, bronzo, magnesio, titanio, ... gomma, vetro, plastica, legno fibroso, smalto... Il carburo di silicio supera qualsiasi altro abrasivo per la sua capacità di penetrare e tagliare, più velocemente e con meno sforzo.







### Z: Zirconio:

Lo zirconio ha la qualità di autoaffilante che gli conferisce una lunga vita utile nei lavori ad alte prestazioni e durezza nell'asportazione di materiale. È ideale per la sgrossatura e lucidatura ad alte prestazioni su acciaio inossidabile, acciaio al carbonio e tutti i tipi di metalli.

**DISCHI ABRASIVI DA TAGLIO**

**DISCO ABRASIVO DA TAGLIO PER METALLO E ACCIAIO INOX**

Ref. AB05


**INOX**      

**T41** **90°**







**T41:** Disco abrasivo piano.  
Norma EN12413.  
Privo di ferro, zolfo e cloruro.  
Specifico per impieghi generali nel taglio dei metalli.



**INOX METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,23
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	11,78

Ref. AB11

**INOX**      


**T41** **90°**

**T41:** Disco abrasivo piano.  
Certificato OSA, secondo la norma EN12413.  
Privo di ferro, zolfo e cloruro.  
Alte prestazioni nel taglio di acciaio inossidabile, acciaio e metallo.









**AX:** Ossido di alluminio ad alta resistenza.  
Dischi da taglio abrasivi ad alte prestazioni.  
Lunga vita utile.  
Massima ergonomia grazie alla riduzione di vibrazioni.

**INOX METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grana		€/ 1U.
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	25	1,39
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	25	1,55
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	25	3,59

Ref. AB11

**INOX**      


**T42** **90°**

**T42:** Disco abrasivo da taglio con centro ribassato.  
Certificato OSA, in accordo alla Norma EN12413.  
Privo di ferro, zolfo e cloruro.  
Alte prestazioni nel taglio di acciaio inossidabile, acciaio e metallo.



**AX:** Ossido di alluminio ad alta resistenza.  
Dischi abrasivi da taglio ad alte prestazioni.  
Lunga vita utile.  
Massima ergonomia grazie alla riduzione di vibrazioni.

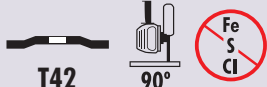
**INOX METAL**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grana		€/ 1U.
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,54
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,06



**DISCHI ABRASIVI DA TAGLIO**
**DISCO ABRASIVO PER IL TAGLIO DEI MATERIALI EDILI**

Ref. AB17



**T42:** Disco abrasivo da taglio con centro ribassato. Certificato OSA, in accordo alla Norma EN12413. Privo di ferro, zolfo e cloruro. Elevate prestazioni nel taglio dei materiali edili.



EN12413



**C:** Carburo di silicio. Dischi abrasivi da taglio ad alte prestazioni. Lunga vita utile. Massima ergonomia grazie alla riduzione di vibrazioni.

**STONE**

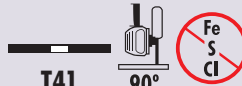
AB17

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grana		€/ 1U.
AB 17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,61
AB 17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,71
AB 17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,62

**DISCO ABRASIVO PER IL TAGLIO DI TUTTI I TIPI DI MATERIALI**

Ref. AB18

INOX



**T41:** Disco abrasivo piano. Certificato OSA, in accordo alla Norma EN12413. Privo di ferro, zolfo e cloruro. Alte prestazioni nel taglio di tutti i tipi di materiali.



EN12413



**AC:** Ossido di Alluminio + Carburo di Silicio. Dischi abrasivi da taglio ad alte prestazioni. Lunga vita utile. Massima ergonomia grazie alla riduzione di vibrazioni.

**MULTIFUNCTIO**

AB18

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grana		€/ 1U.
AB 18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,54
AB 18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,70
AB 18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	4,82

**DISCO ABRASIVO DI GRANA IN METALLO DURO**

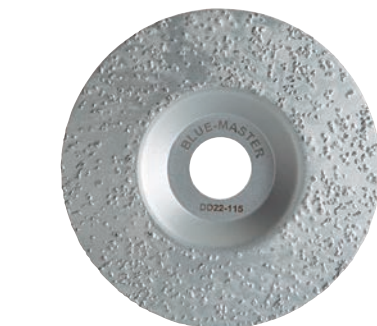
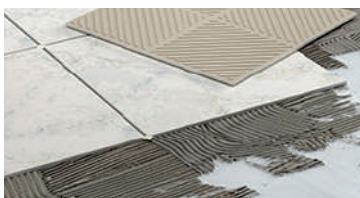
NEW

Ref. DD22

MD



Sgrassatura e modellatura del legno. Pulizia di superfici in calcestruzzo, cemento-colla e fibra di vetro. Pulizia delle superfici in genere.



Grana abrasiva in metallo duro. Qualità Extra Forte.


**MULTIFUNCTIO**


DD22

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,35

**DISCHI ABRASIVI LAMELLARI**

**DISCHI ABRASIVI LAMELLARI PER LA LUCIDATURA DI METALLO E INOX**

Ref. AB15

**T27:** Disco abrasivo lamellare con centro ribassato per la lucidatura. Norma EN13743. Privo di ferro, zolfo e cloruro. Alte prestazioni nella lucidatura di acciaio inossidabile e metallo.

Z: Zirconio. Lunga vita utile. Tasso ottimale di evacuazione del materiale. Tessuti di fibra di vetro rinforzati per una produttività e sicurezza massima.

**INOX** ||||| **METAL** |||||

**XTRA LONG life**

**EN13743**



AB15							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grana		€ / 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,51
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,51
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,51
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,51
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,71
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,71
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,71
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,71

Ref. AB20

**T27:** Disco abrasivo lamellare con centro ribassato per la lucidatura. Norma EN13743. Privo di ferro, zolfo e cloruro. Alte prestazioni nella sgrassatura e lucidatura di acciaio inossidabile e metallo.

A: Ossido di alluminio. Leggero, flessibile e silenzioso grazie al suo corpo in fibra multistrato.

**INOX** ||||| **METAL** |||||

**PROFESSIONAL**

**EN13743**



AB20							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grana		€ / 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	1,99
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	1,99
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	1,99
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	1,99
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,24
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,24
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,24
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,24

**DISCO ABRASIVO IN POLICARBONATO**

**NEW**

Ref. DD21

Eliminazione di ruggine e tracce di corrosione, incrostazioni, sporco, vernici fortemente aderenti, vecchie colle e resti di giunti. Pulizia dei cordoni di saldatura, rimozione di leggere striature interne, ossidazioni e decolorazioni, soprattutto in acciaio INOX.



Disco abrasivo per la pulizia risultante da una speciale combinazione di fibre sintetiche e grana abrasiva.

La struttura flessibile si adatta straordinariamente ai contorni della superficie e alla forma del pezzo.

La struttura aperta previene l'intasamento e genera una macinatura fine.

Pulizia ad alta efficienza di tutti i residui corrosivi sulla superficie del pezzo.



**INOX** ||||| **METAL** |||||

DD21					
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	18,92
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,07



**DISCO LUCIDANTE ANTIRUGGINE**
**NEW**

Ref. DD24

**FELTRO**


Disco con base rigida in feltro per lucidatura e finitura di superfici. Ideale per lucidare e ravvivare tutti i tipi di metalli.



DD24

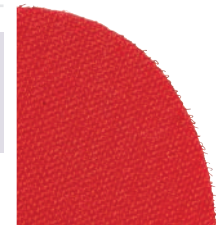
	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,09

**CORPO LEVIGATRICE**
**NEW**

Ref. DD25

**VELCRO**


Corpo con velcro per levigare e lucidare le superfici. Adatto per lavorare con tutti i tipi di accessori carta vetrata, feltro e lana BLUEMASTER. Per gli accessori con velcro: **DD26** • **DD28** • **DD31** • **DD32** • **DD33**. Utilizzare in smerigliatrice.



DD25

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	13,24
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	15,77
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	16,39

**DISCO DIAMANTATO PER LUCIDATURA DI PIETRA**
**NEW**

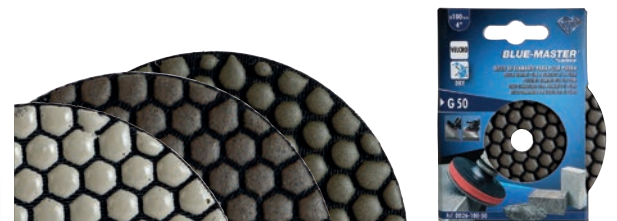
Ref. DD26

**VELCRO**


Realizzato con polvere di diamante e resina, per una lucidatura ottimale delle superfici. Disco diamantato per lucidatura di granito, marmo, pietra, calcestruzzo. Lavori a secco. Per corpo levigatrice Ref: **DD25**.

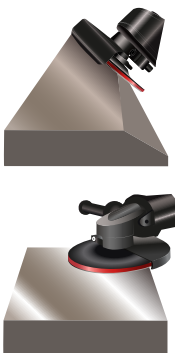


Con diverse qualità di finitura a seconda della grana da scegliere.



DD26

	"	Ø mm	Grana		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,00
DD26-100-100	4	100	100	1	15,00
DD26-100-150	4	100	150	1	15,00
DD26-100-300	4	100	300	1	15,00
DD26-100-500	4	100	500	1	15,00
DD26-100-800	4	100	800	1	15,00
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,00
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,00
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,00
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,00



**DISCO LEVIGATRICE IN OSSIDO DI ALLUMINIO**

**NEW**

**VELCRO**



Lavori a secco.  
Per corpo levigatrice Ref: **DD25**.  
Con diverse qualità di finitura a seconda della grana da scegliere.



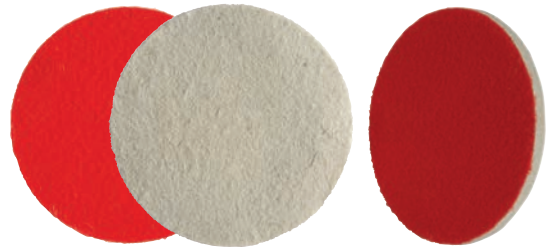
	"	Ø mm	Grana		DD28	€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,21	
DD28-100-80	4	100	80	10	0,21	
DD28-100-120	4	100	120	10	0,21	
DD28-100-240	4	100	240	10	0,21	
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,28	
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,28	
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,28	
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,28	
DD28-125-60	5	125	60	10	0,33	
DD28-125-80	5	125	80	10	0,33	
DD28-125-120	5	125	120	10	0,33	
DD28-125-240	5	125	240	10	0,33	

**DISCO IN FELTRO**

**NEW**

**VELCRO**

Lucidatura, finitura e brillantatura su ogni tipo di superficie, vernice, fibra di vetro, plastica, acciaio inox, metalli, ecc...  
Utilizzare con corpo levigatrice a velcro Rif. **DD25**.



	"	Ø mm	e mm		DD33	€
DD33-100	4	100	6	1	9,40	
DD33-115	4,5	115	6	1	9,76	
DD33-125	5	125	6	1	10,29	

**SPUGNA LUCIDATRICE**

**NEW**

**VELCRO**

Finitura fine su superfici in metallo e fibra di vetro.  
Specifico per applicazioni automotive e nautiche.  
Utilizzare con corpo levigatrice a velcro Rif. **DD25**.



	"	Ø mm	e mm		DD31	€
DD31-100	4	100	25	1	7,98	
DD31-115	4,5	115	25	1	8,52	
DD31-125	5	125	25	1	9,22	

**DISCO IN LANA LUCIDATURA FINALE**

**NEW**

**VELCRO**

Disco in lana lucidante per corpo con velcro.  
Lucidatura, finitura e brillantatura finale su tutti i tipi di superficie.  
Utilizzare con corpo levigatrice a velcro Rif. **DD25**.



	"	Ø mm		DD32	€
DD32-100	4	100	1	6,74	
DD32-115	4,5	115	1	7,63	
DD32-125	5	125	1	8,52	



## NASTRI ABRASIVI

Ref. AB50



Elevate prestazioni nella lucidatura e levigatura del materiale su superfici fini.  
 Nastri abrasivi di alta precisione senza residui di colla per generare superfici di altissima qualità.  
 Adatto per levigare e lucidare tutti i tipi di legno, legno duro, truciolare, pannello da costruzione, metallo.  
 Finitura perfetta per la pulizia di superfici con colore, vernici, ruggine e tutti i tipi di impurità.

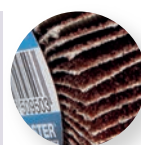


AB50					
	Grana	L 2 mm	L 1 mm	Unità	€ / 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,00
AB50100X690Z60	60	100	690	10	2,89
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,84
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,84
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,84

## LEVIGATRICI A VENTAGLIO

Ref. FP

Fogli in corindone, resistenti allo strappo, soprattutto per operazioni di finitura.  
 Si adattano a tutti i profili del pezzo, ottenendo un'efficace levigatura nei bordi e nelle fessure.  
 Fornisce una finitura uniforme per tutta la vita dell'abrasivo.  
 Elevate prestazioni nella lucidatura e pulizia di vernici, ossidi, saldature e stampi.



### QUALITÀ

Grana 40 / 60 Finitura Grossa  
 Grana 80 / 120 Finitura Media



FP						
	Grana	D 1 mm	D 2 mm	* H mm	R.P.M.	€
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,63
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,63
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,63
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,80
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	2,92
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	2,92
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	2,92
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,86
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,86
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,86
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,03
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,03
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,03
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,03
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,44
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,44
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,44
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,28
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,22
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,22
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,13
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,50
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,50
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,48
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,48
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	12,56

\* H: Altezza del dente